



Проект
Project

ContourGlobal Maritsa East 3 TPP
ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3

Код
Security Index

Име
Title

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Основен ремонт на Енерго Блок 3 – Извършване на металографски и безразрушителен контрол на надзорни съоръжения на Блок 3 в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“ по време на ремонтна кампания 2017г.

Система
System

NDT

Тип документ
Document Type

PB

Дисциплина
Discipline


Файл
File

30NDT00-PB403.doc

Описание на ревизиите / *Description of Revisions*


00 Първо издание

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------------|--|--|--|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------|--|
| 01 | 03.04.2017 | TR | | | | | | | | | |
| REV | Дата <i>Date</i> | Обхват <i>Scope</i> | Подготвил <i>Prepared by</i> | Сътрудници <i>Co-operations</i> | | | | Проверил <i>Checked by</i> | Одобрил <i>Approved by</i> | Издаде <i>Issued by</i> | |
| | | | R. Ichev | | | | | Pl. Panayotov | S. Bodurov | S. Bodurov | |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 2 <i>от</i> <i>Sheet</i> 91 |

СЪДЪРЖАНИЕ:

1. Предмет на работа
2. Характеристики
 - 2.1. Общи характеристики на централата.
 - 2.2. Основание за извършване на металографски и безразрушителен контрол на надзорни съоръжения в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“ по време на ремонтна кампания 2017 г.
3. Обхват на доставката / услугата.
4. Технически характеристики и съкращения .
5. Задължения на страните.
 - 5.1. Задължения на Изпълнителя .
 - 5.2. Задължения на „КонтурГлобал Оперейшънс България" АД:
6. Проби, изпитания и пускане в експлоатация.
7. Списък на приложените документи.

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 3 <i>от</i> <i>Sheet</i> 91 |

1. Предмет на работата

Извършване на металографски и безразрушителен контрол на надзорни съоръжения на Блок 3 в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“ по време на ремонтна кампания 2017 г.


Съгласно изискванията на инструкцията за контрол на метала и други нормативни документи, видовете контролни дейности извършвани по енергосъоръженията са следните:

А - Обследване на тръбопроводи работещи при температура **под 500** оС което включва:

1. Ултразвуков контрол за вътрешни и повърхностни несъвършенства - /УЗК/
2. Контрол с проникващи течности - /Капилярен контрол-КК/
3. Ултразвукова дебелометрия - /УЗдеб./
4. Измерване на твърдост - /НВ или HRC/
5. Вихротоков контрол за повърхностни несъвършенства
6. Измерване и изчисляване на овалност - /ОВ/
7. Контрол на съдове работещи под налягане - /Барбани, ПВН, ДВН, Разширители и др./

Б - Обследване на тръбопроводи работещи при температура **над 500** оС което включва:

1. Ултразвуков контрол за вътрешни и повърхностни несъвършенства - /УЗК/
2. Контрол с проникващи течности - /Капилярен контрол-КК/
3. Ултразвукова дебелометрия - /УЗдеб./
4. Измерване на твърдост - /НВ или HRC/
5. Вихротоков контрол за повърхностни несъвършенства
6. Измерване и изчисляване на овалност - /ОВ/
7. Контрол на металната структура на контролни образци и безразрушителен контрол на място на съоръженията с повишена опасност /СПО/- /по метод на реплика/
8. Обследване за ресурс на тръбопроводи работещи в условия на пълзене /крип/

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 4 <i>of</i> 91 <i>Sheet</i> |

По време на ремонтните кампании в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3“ да се прилагат следните нормативни документи и изисквания за подготовка на обектите за контрол:

1. Визуален контрол (VT)

1.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN ISO 13018:2003+A1:2004 и БДС EN ISO 17637:2011.

1.2 Изискванията за приемане за повърхностни несъвършенства са както следва:

1.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котела в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN ISO 5817:2014, ниво на качество В и допълнителните изисквания на БДС EN 13480-5:2012+A1:2014, БДС EN 13445-5:2009+A1+A2+A3:2011, БДС EN 12952-5:2011, БДС EN 12952-6:2011 и БДС EN 12953-5:2004.

1.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котли и турбини съгласно РД 153-34.1-003 (РТМ-1с), Глава 18.3, точка 18.3.4 и таблици 18.2, 18.6, 18.7, 18.8 и 18.9; РД 10-577-03, Раздел 6, Глава 6.3; Раздел 6.4, точка 6.4.2 и точка 6.4.4; Глава 6.5, точка 6.5.3 и точка 6.5.4; СО 153-34.17.439, Глава 5, точка 5.7, точка 5.8, точка 5.10, точка 5.12 и точка 5.15; СО 153-34.17.464, Глава 5, точка 5.12, точка 5.13, точка 5.15 и точка 5.20; Приложение Д, Раздел Д.3, точка Д.3.3.4; СО 153-34.17.469, Глава 5, точка 5.5; СО 153-34.17.470, точка 8.3.1.

2. Контрол с проникващи течности (РТ)

2.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN ISO 3452-1:2013.

2.2 Изискванията за приемане за повърхностни несъвършенства са както следва:

2.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котела в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN ISO 23277:2009, ниво на приемане 1; БДС EN 10228-2:2003, клас на качество 4; БДС EN 1371-1:2011, ниво на строгост SP01, CP01, LP001, AP001; SP02, CP02, LP01, AP01; БДС EN 10893-4:2011, ниво на приемане P1.


2.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котли и турбини съгласно РД 153-34.1-003 (РТМ-1с), Глава 18.8, точка 18.3.4, точка 18.8.3 и таблица 18.2.

3. Магнитно-прахов контрол (МТ)

3.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN ISO 9934-1:2003+A1:2004 и БДС EN ISO 17638:2010.

3.2 Изискванията за приемане за несъвършенства са както следва:

3.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котела в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN ISO 23278:2010,

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a Sheet 5 от 91 of |

ниво на приемане 1; БДС EN 10228-1:2003, клас на качество 4; БДС EN 1369:2013, ниво на строгост SM001, LM001, AM001; SM01, LM01, AM01; SM1, LM1, AM1; БДС EN 10893-5:2011, ниво на приемане M1.

3.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котли и турбини съгласно РД 153-34.1-003 (РТМ-1с), Глава 18.8, точка 18.3.4 и таблица 18.2.

4. Радиографичен контрол (RT)

4.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN ISO 17636-1:2013 по радиографична технология клас В. Поради затрудненото използване на рентгенови тръби в рамките на котела се допуска използване на източник на гама-лъчение с радионуклид Ir 192 извън обхвата на дебелините, за които той може да бъде използван. При всички случаи трябва да бъде постигнато достатъчно качество на изображението. При пролъчване по елиптичната техника (пролъчване през две стени с разчитане изображението и на двете стени), се допуска изпълнение само на една експонация в случай на технологична невъзможност за изпълнение на две експонации.

4.2 Изискванията за приемане за вътрешни несъвършенства са както следва:

4.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котела в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN ISO 10675-1:2013, ниво на приемане 1 и допълнителните изисквания на БДС EN 13480-5:2012+A1:2014, БДС EN 13445-5:2009+A1+A2+A3:2011, БДС EN 12952-5:2011, БДС EN 12952-6:2011 и БДС EN 12953-5:2004. Изискванията, посочени в БДС EN ISO 10675-1:2013 и допълнителните изисквания от горепосочените стандарти трябва да бъдат изпълнени едновременно!


4.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котли и турбини съгласно РД 153-34.1-003 (РТМ-1с), Глава 18.5 и таблици 18.6, 18.7, 18.8 и 18.9.

5. Ултразвуков контрол (UT)

5.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN ISO 16810:2014, БДС EN ISO 16827:2014, БДС EN ISO 17640:2011, ниво на изпитване В, БДС 10037:1997, БДС 9824:1972, БДС EN 10228-3:2003, БДС EN 10228-4:2003 и БДС EN 10160:2001. Характеризирането на индикациите в заварени съединения се извършва в съответствие с БДС EN ISO 23279:2010, но след допълнително договаряне.

5.2 Изискванията за приемане за вътрешни несъвършенства са както следва:

5.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котела в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN ISO 11666:2011, ниво на приемане 2 или по допълнително договаряне; БДС EN 10228-3:2003, клас на качество 4; БДС EN 10228-4:2003, клас на качество 4; БДС EN 10160:2001, класове S₃ и E₄; При контрол на болтове и шпилки за недопустими се считат индикациите от несъвършенствата, чиято амплитуда на ехото е равна на или надвишава DGS кривата, получена от плоскодънен отражател с диаметър 3 mm.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 6 от 91 <i>Sheet</i> |

5.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котли и турбини съгласно:

5.2.2.1 Заварени съединения по БДС EN ISO 11666:2011, ниво на приемане 2; БДС 10037:1997, клас на дефектност 1; БДС 9824:1972; РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1с), Глава 18.5 и таблици 18.10 и 18.11.

5.2.2.2 Елементи от тръбопроводи с външен диаметър, по-голям от 76 mm: не се допуска наличието на несъвършенство, пробегът и амплитудата на сигнала от което са равни на или по-големи от амплитудата на сигнала от отражателя за настройка тип „зарубка“, както следва:

2 mm² за дебелина на стената от 5 до 14 mm включително;

3,75 mm² дебелина на стената от 15 до 19 mm включително;

7 mm² дебелина на стената от 20 до 38 mm включително;

При дебелина на стената над 38 mm вида и размера на отражателя подлежат на допълнително съгласуване.

5.2.3 При контрол на болтове и шпилки за недопустими се считат индикациите от несъвършенствата, чиято амплитуда на ехото е равна на или надвишава DGS кривата, получена от плоскодънен отражател с диаметър 3 mm.

6. Ултразвуков контрол на дебелини на стени (UTM)

6.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в БДС EN 14127:2011.

6.2 Изискванията за приемане са както следва:

6.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи и нагивни повърхности в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN 12952-5:2011.

6.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, нагивни повърхности и части от котли и турбини съгласно РД 10-577-03, Раздел 6, Глава 6.5, точка 6.5.1; СО 153-34.17.469, Глава 5, точка 5.21, точка 5.22 и точка 5.23 или по критерии, предварително предоставени от централата.


7. Контрол на твърдост

7.1 Контролът да бъде извършен съгласно изискванията на метода, описан в DIN 50156-1:2007.

7.2 Изискванията за приемане са както следва:

6.2.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN 12952-6:2011 и БДС EN 13445-5:2009+A1+A2+A3:2011.

6.2.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагривани съдове, работещи под налягане, части от котли и турбини съгласно РД 153-34.1-003 (РТМ-1с), Глава 18.4 и таблица 18.3; РД 10-577-03, Раздел 6, Глава 6.4, точка 6.4.1; Глава 6.7, таблица 6.7.1; Глава 6.8, точка 6.8.5; СО 153-34.17.439, Глава 5, точка 5.9; СО 153-34.17.440, точка 6.1.2.8; СО 153-34.17.448, точка 5.2.4, точка 5.4.8, таблица 5, таблица 6 и таблица 7; СО 153-34.17.464, Глава 5, точка 5.14; СО 153-34.17.469, Глава 5, точка 5.29; СО 153-34.17.470, точка 8.4.2; ТУ 14-ЗР-55, таблица 14; ТУ 14-3-460, таблица 16; ТУ 14-3-796, таблица 4 или по критерии, предварително предоставени от централата.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 7 от 91 <i>Sheet</i> |

8. Контрол на отклонение на профила в напречно сечение (овалност)

8.1 Изискванията за приемане са както следва:

8.1.1 За новоизграждащи се тръбопроводи, ненагрявани съдове, работещи под налягане в съответствие с Директива 97/23/ЕС съгласно БДС EN 12952-5:2011 и БДС EN 13480-4:2012+A1:2014.

8.1.2 При ремонт и подмяна на съществуващи тръбопроводи, ненагрявани съдове, работещи под налягане, нагревни повърхности и части от котли и турбини РД 10-577-03, Раздел 6, Глава 6.2, точка 6.2.7; Глава 6.5, точка 6.5.2; РТМ 108.031.112-80; СО 153-34.17.439, Глава 5, точка 5.6; СО 153-34.17.464, Глава 5, точка 5.11; СО 153-34.17.469, Глава 5, точка 5.10, точка 5.11 и точка 5.12; СО 153-34.17.470, точка 8.3.10 или по критерии, предварително предоставени от централата.

2. Характеристики

2.1. Общи характеристики на централата

ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3” е разположен на 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от Гълъбово, и на 2 км северно от с. Медникарово, на територията на Старозагорска област, в близост до открит рудник "Трояново 3".

Референтни стойности на условията на околната среда:


- Атмосферно налягане: 1004 hPa
- Външна температура на въздуха (макс.): 45°C
- Външна температура на въздуха (мин.): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

Предлаганите за ремонт Блокове са изградени от съвместно работещи котлоагрегат, турбоагрегат, генератор и обслужващите ги възли, тръбопроводи и електрически мрежи.

Котлоагрегатът е тип ЕП 670-140/П-62/ - производство на Подолски Котлостроителен завод.

Турбоагрегатът е тип К-225-130-2М - производство на ЛМЗ, гр. Санкт Петербург.

Генераторът е тип ТВВ-230-2А - производство на Електросила, гр. Санкт Петербург.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 8 от 91 <i>Sheet</i> |

2.2. Основание за извършване на Металографски и безразрушителен контрол на надзорни съоръжения в ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“ по време на ремонтна кампания 2017 г.


Съгласно изискванията на нормативните документи към съоръженията с повишена опасност /СПО/, експлоатационната практика и установената аварийността на съоръженията в централата е задължително извършването на планов /периодичен/ и аварийен контрол на тези съоръжения.

Крайната цел на всички контролни дейности е:

- повишаване безопасността на съоръженията вкл. и СПО,
- подобряване на експлоатационната надеждност и разполагаемост.
- подобряване на икономическите резултати от работата на централата.

3. Обхват на доставката / услугата.


| № | Обект за контрол | Описание на контрола | NDT 2017/UNIT 30 | | | |
|--------------------|--|--|------------------|---------------|----------|-----------------|
| | | | Количество | Мерна единица | Ед. цена | Обща цена |
| NDT Блок 3: | | | | | | 0.00 лв. |
| 30.NDT.01. | 30LBA00-MP101 30LBA ПП Остра пара | 30LBA ПП Остра пара - Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.01.01 | | 30LBA Коляно B045 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.02 | | 30LBA Коляно B045A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.03 | | 30LBA Заварка W088 ф133x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.04 | | 30LBA Заварка W088A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.05 | | 30LBA Заварка W088B ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 9 от 91 Sheet |


| | | | | | | |
|--------------|--|-----------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.01.06 | | 30LBA Заварка W150 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.07 | | 30LBA Заварка W151 ф133x17 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.08 | | 30LBA Коляно B046 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.09 | | 30LBA Заварка W152 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.10 | | 30LBA Заварка W153 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.11 | | 30LBA Заварка W153A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.12 | | 30LBA Заварка W153B ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.13 | | 30LBA Заварка W153C ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.14 | | 30LBA Заварка W091A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.15 | | 30LBA Заварка W119 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.16 | | 30LBA Заварка W119A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.17 | | 30LBA Заварка W119B ф133x17 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.18 | | 30LBA Заварка W154 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.19 | | 30LBA Заварка W155 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.20 | | 30LBA Заварка W156 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.21 | | 30LBA Заварка W157 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.22 | | 30LBA Заварка W157A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.23 | | 30LBA Заварка W157B ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.24 | | 30LBA Заварка W157C ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.25 | | 30LBA Заварка W122 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.26 | | 30LBA Щуцер N011 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.27 | | 30LBA Заварка W087 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.28 | | 30LBA Заварка W087A ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 10 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | | |
|--------------|--|----------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.01.29 | | 30LBA Щуцер N011 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.30 | | 30LBA Щуцер N011A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.31 | | 30LBA Щуцер N011B ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.32 | | 30LBA Заварка W180 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.33 | | 30LBA Заварка W181 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.34 | | 30LBA Заварка W089 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.35 | | 30LBA Заварка W090 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.36 | | 30LBA Щуцер N011C ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.37 | | 30LBA Заварка W091 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.38 | | 30LBA Щуцер N013 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.39 | | 30LBA Заварка W182 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.40 | | 30LBA Заварка W182A ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.41 | | 30LBA Заварка W092 ф325x40 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.42 | | 30LBA Щуцер N012 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.43 | | 30LBA Заварка W118 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.44 | | 30LBA Заварка W118A ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.45 | | 30LBA Щуцер N012B ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.46 | | 30LBA Щуцер N012A ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.47 | | 30LBA Заварка W168 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.48 | | 30LBA Заварка W168 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.49 | | 30LBA Заварка W120 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.50 | | 30LBA Заварка W121 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.51 | | 30LBA Щуцер N012D ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 11 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | | |
|--------------|--|-----------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.01.52 | | 30LBA Заварка W122A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.53 | | 30LBA Щуцер N014 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.54 | | 30LBA Заварка W183 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.55 | | 30LBA Заварка W183A ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.56 | | 30LBA Щуцер N015 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.57 | | 30LBA Заварка W184 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.58 | | 30LBA Заварка W185 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.59 | | 30LBA Щуцер N016 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.60 | | 30LBA Заварка W186 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.61 | | 30LBA Заварка W187 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.62 | | 30LBA Щуцер N017 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.63 | | 30LBA Заварка W188 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.64 | | 30LBA Заварка W189 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.65 | | 30LBA Щуцер N018 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.66 | | 30LBA Заварка W190 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.67 | | 30LBA Заварка W191 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.68 | | 30LBA Коляно B047 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.69 | | 30LBA Коляно B048 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.70 | | 30LBA Коляно B049 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.71 | | 30LBA Коляно B049A ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.72 | | 30LBA Коляно B050 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.73 | | 30LBA Коляно B051 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.74 | | 30LBA Коляно B052 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 12 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | | |
|--------------|--|------------------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.01.75 | | 30LBA Заварка W158 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.76 | | 30LBA Заварка W158A ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.77 | | 30LBA Заварка W158B ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.78 | | 30LBA Коляно B063 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.79 | | 30LBA Заварка W159 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.80 | | 30LBA Коляно B064 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.81 | | 30LBA Заварка W159B ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.82 | | 30LBA Тройник T001 ф273/273/273 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.83 | | 30LBA Тройник T002 ф325/325/274 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.84 | | 30LBA Тройник T003 ф273/273/273 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.85 | | 30LBA Тройник T004 ф273/273/273 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.86 | | 30LBA Тройник T005 ф325/325/274 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.87 | | 30LBA Тройник T006 ф273/273/273 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.88 | | 30LBA Заварка W012 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.89 | | 30LBA Заварка W013 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.90 | | 30LBA Заварка W044 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.91 | | 30LBA Заварка W010 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.92 | | 30LBA Заварка W011 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.93 | | 30LBA Заварка W062 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.94 | | 30LBA Заварка W008 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.95 | | 30LBA Заварка W009 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.96 | | 30LBA Заварка W038 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 13 от 91 |


| | | | | | | |
|------------------|--|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.01.97 | | 30LBA Заварка W030 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.98 | | 30LBA Заварка W031 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.99 | | 30LBA Заварка W056 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.100 | | 30LBA Заварка W028 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.101 | | 30LBA Заварка W029 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.102 | | 30LBA Заварка W093 ф325x38 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.103 | | 30LBA Заварка W026 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.104 | | 30LBA Заварка W027 ф273x32 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.01.105 | | 30LBA Заварка W050 ф219x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02 | 30LBV00-MP101 30LBV - ППГ | 30 LBV - ППГ: Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.02.01 | | 30 LBV – ППГ Коляно В007 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.02 | | 30 LBV – ППГ Коляно В008 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.03 | | 30 LBV – ППГ Коляно В009 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.04 | | 30 LBV – ППГ Коляно В010 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.05 | | 30 LBV – ППГ Коляно В011 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.06 | | 30 LBV – ППГ Коляно В034 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.07 | | 30 LBV – ППГ Коляно В035 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.08 | | 30 LBV – ППГ Коляно В036 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.09 | | 30 LBV – ППГ Коляно В020 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 14 от 91 <i>Sheet</i> |

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.02.10 | 30 LBB – ППГ Коляно B021 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.11 | 30 LBB – ППГ Коляно B022 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.12 | 30 LBB – ППГ Коляно B023 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.13 | 30 LBB – ППГ Коляно B024 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.14 | 30 LBB – ППГ Коляно B048 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.15 | 30 LBB – ППГ Коляно B049 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.16 | 30 LBB – ППГ Коляно B050 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.17 | 30 LBB – ППГ Коляно B051 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.18 | 30 LBB – ППГ Коляно B052 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.19 | 30 LBB – ППГ Заварка W016 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.20 | 30 LBB – ППГ Заварка W017 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.21 | 30 LBB – ППГ Заварка W018 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.22 | 30 LBB – ППГ Заварка W019 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.23 | 30 LBB – ППГ Заварка W020 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.24 | 30 LBB – ППГ Заварка W021 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.25 | 30 LBB – ППГ Заварка W022 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.26 | 30 LBB – ППГ Заварка W067 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.27 | 30 LBB – ППГ Заварка W066A ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.28 | 30 LBB – ППГ Заварка W066B ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.29 | 30 LBB – ППГ Заварка W068 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.30 | 30 LBB – ППГ Заварка W069 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.31 | 30 LBB – ППГ Заварка W070 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.32 | 30 LBB – ППГ Заварка W071 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 15 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.02.33 | 30 LBB – ППГ Заварка W072 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.34 | 30 LBB – ППГ Заварка W073 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.35 | 30 LBB – ППГ Заварка W042 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.36 | 30 LBB – ППГ Заварка W043 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.37 | 30 LBB – ППГ Заварка W044 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.38 | 30 LBB – ППГ Заварка W045 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.39 | 30 LBB – ППГ Заварка W046 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.40 | 30 LBB – ППГ Заварка W047 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.41 | 30 LBB – ППГ Заварка W048 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.42 | 30 LBB – ППГ Заварка W092 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.43 | 30 LBB – ППГ Заварка W093 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.44 | 30 LBB – ППГ Заварка W094 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.45 | 30 LBB – ППГ Заварка W095 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.46 | 30 LBB – ППГ Заварка W096 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.47 | 30 LBB – ППГ Заварка W097 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.48 | 30 LBB – ППГ Заварка W098 ф426x18 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.49 | 30 LBB – ППГ Щуцер N001 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.50 | 30 LBB – ППГ Заварка W147 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.51 | 30 LBB – ППГ Щуцер N002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.52 | 30 LBB – ППГ Заварка W148 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.53 | 30 LBB – ППГ Щуцер N003 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.54 | 30 LBB – ППГ Заварка W146 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.55 | 30 LBB – ППГ Щуцер N004 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 16 от 91 Sheet |


| | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.02.56 | 30 LBB – ППГ Заварка W145 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.57 | 30 LBB – ППГ Щуцер N005 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.58 | 30 LBB – ППГ Заварка W144 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.59 | 30 LBB – ППГ Щуцер N006 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.60 | 30 LBB – ППГ Заварка W143 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.61 | 30 LBB – ППГ Щуцер N007 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.62 | 30 LBB – ППГ Заварка W142 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.63 | 30 LBB – ППГ Щуцер N008 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.64 | 30 LBB – ППГ Заварка W141 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.65 | 30 LBB – ППГ Щуцер N009 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.66 | 30 LBB – ППГ Заварка W149 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.67 | 30 LBB – ППГ Щуцер N010 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.68 | 30 LBB – ППГ Заварка W150 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.69 | 30 LBB – ППГ Щуцер N011 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.70 | 30 LBB – ППГ Заварка W151 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.71 | 30 LBB – ППГ Щуцер N012 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.72 | 30 LBB – ППГ Заварка W152 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.73 | 30 LBB – ППГ Заварка W001 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.74 | 30 LBB – ППГ Заварка W010 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.75 | 30 LBB – ППГ Заварка W032 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.76 | 30 LBB – ППГ Заварка W025 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.77 | 30 LBB – ППГ Заварка W040 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.78 | 30 LBB – ППГ Заварка W061 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 17 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | | |
|------------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.02.79 | | 30 LBB – ППГ Заварка W067 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.02.80 | | 30 LBB – ППГ Заварка W091 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03 | 30LBC00- MP101 30LBC - ППХ | 30LBC - ППХ: Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.03.01 | | 30 LBC – ППХ Коляно В005 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.02 | | 30 LBC – ППХ Коляно В006 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.03 | | 30 LBC – ППХ Коляно В024 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.04 | | 30 LBC – ППХ Коляно В024А ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.05 | | 30 LBC – ППХ Коляно В025 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.06 | | 30 LBC – ППХ Коляно В026 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.07 | | 30 LBC – ППХ Коляно В027 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.08 | | 30 LBC – ППХ Коляно В028 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.09 | | 30 LBC – ППХ Коляно В029 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.10 | | 30 LBC – ППХ Тройник Т018 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.11 | | 30 LBC – ППХ Тройник Т001 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.12 | | 30 LBC – ППХ Тройник Т002 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.13 | | 30 LBC – ППХ Заварка W009 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.14 | | 30 LBC – ППХ Заварка W010 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.15 | | 30 LBC – ППХ Заварка W011 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.16 | | 30 LBC – ППХ Заварка W012 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.17 | | 30 LBC – ППХ Заварка W0013 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 18 от 91 Sheet |


| | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---|-----|--|---|
| 30.NDT.03.18 | 30 LBC – ППХ Заварка W064A ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.19 | 30 LBC – ППХ Заварка W065 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.20 | 30 LBC – ППХ Заварка W066 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.21 | 30 LBC – ППХ Заварка W067 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.22 | 30 LBC – ППХ Заварка W068 ф426x14 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.23 | 30 LBC – ППХ Заварка W069 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.24 | 30 LBC – ППХ Заварка W070 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.25 | 30 LBC – ППХ Заварка W071 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.26 | 30 LBC – ППХ Заварка W071A ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.27 | 30 LBC – ППХ Заварка W072 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.28 | 30 LBC – ППХ Заварка W073 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.29 | 30 LBC – ППХ Заварка W074 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.30 | 30 LBC – ППХ Заварка W075 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.31 | 30 LBC – ППХ Заварка W076 ф465x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.32 | 30 LBC – ППХ Коляно B067 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.33 | 30 LBC – ППХ Коляно B068 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.34 | 30 LBC – ППХ Коляно B069 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.35 | 30 LBC – ППХ Коляно B070 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.36 | 30 LBC – ППХ Заварка W196 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.37 | 30 LBC – ППХ Заварка W197 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.38 | 30 LBC – ППХ Заварка W198 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.39 | 30 LBC – ППХ Заварка W199 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.40 | 30 LBC – ППХ Заварка W200 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 19 от 91 |


| | | | | | | |
|------------------|--|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.03.41 | | 30 LBC – ППХ Заварка W201 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.42 | | 30 LBC – ППХ Заварка W202 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.43 | | 30 LBC – ППХ Заварка W203 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.44 | | 30 LBC – ППХ Заварка W204 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.45 | | 30 LBC – ППХ Заварка W205 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.46 | | 30 LBC – ППХ Заварка W206 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.47 | | 30 LBC – ППХ Заварка W207 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.48 | | 30 LBC – ППХ Заварка W196 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.49 | | 30 LBC – ППХ Заварка W196 ф219x9 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.50 | | 30 LBC – ППХ Щуцер N001 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.51 | | 30 LBB – ППХ Заварка W208 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.52 | | 30 LBB – ППХ Заварка W002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.53 | | 30 LBC – ППХ Щуцер N002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.54 | | 30 LBB – ППХ Заварка W209 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.03.55 | | 30 LBB – ППХ Заварка W009 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.04 | 30НАН10- MP404 ШПП – КПП-II | 30 ШПП – КПП II: Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Коляно В001 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Коляно В010 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W004 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W012 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница 20 от 91 <i>Sheet of</i> |

| | | | | | | |
|------------------|--|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W013 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Коляно B015 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Коляно B016 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W035 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W036 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.04.01 | | 30 ШПП – КПП II Заварка W037 ф273x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05 | 30НАН1 0- MP403 КПП I - ШПП | 30 КПП I - ШПП Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.05.01 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B019 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.02 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B020 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.03 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B021 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.04 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B022 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.05 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B023 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.06 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B024 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.07 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B025 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.08 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B026 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.09 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B027 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.10 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B028 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.11 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B029 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.12 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B030 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.13 | | 30 КПП I - ШПП Коляно B031 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 21 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.05.14 | 30 КПП I - ШПП Коляно B032 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.15 | 30 КПП I - ШПП Коляно B033 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.16 | 30 КПП I - ШПП Коляно B034 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.17 | 30 КПП I - ШПП Коляно B035 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.18 | 30 КПП I - ШПП Коляно B036 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.19 | 30 КПП I - ШПП Заварка W028 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.20 | 30 КПП I - ШПП Заварка W029 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.21 | 30 КПП I - ШПП Заварка W030 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.22 | 30 КПП I - ШПП Заварка W030A ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.23 | 30 КПП I - ШПП Заварка W031 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.24 | 30 КПП I - ШПП Заварка W032 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.25 | 30 КПП I - ШПП Заварка W033 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.26 | 30 КПП I - ШПП Заварка W034 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.27 | 30 КПП I - ШПП Заварка W035 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.28 | 30 КПП I - ШПП Заварка W036 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.29 | 30 КПП I - ШПП Заварка W037 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.30 | 30 КПП I - ШПП Заварка W038 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.31 | 30 КПП I - ШПП Заварка W038A ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.32 | 30 КПП I - ШПП Заварка W039 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.33 | 30 КПП I - ШПП Заварка W040 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.34 | 30 КПП I - ШПП Заварка W041 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.35 | 30 КПП I - ШПП Заварка W042 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.36 | 30 КПП I - ШПП Заварка W043 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 22 от 91 |


| | | | | | | |
|------------------|--|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.05.37 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W044 ф273x30 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.38 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W045 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.39 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W046 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.40 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W047 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.41 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W048 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.42 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W049 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.43 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W050 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.44 | | 30 КПП I - ШПП Заварка W051 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.45 | | 30 КПП I - ШПП Тройник T003 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.05.46 | | 30 КПП I - ШПП Тройник T004 ф325x25 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06 | 30HADO 0- MP403 Тр-ди Екрани – Бараба н/ пр.и задни | Тр-ди Екрани – Барабан/ предни и задни/ | | | | 0 |
| 30.NDT.06.01 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N086 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.02 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N088 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.03 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N090 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.04 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N092 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.05 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N094 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.06 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N096 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.07 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N098 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 23 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.08 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N100 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.09 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N102 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N104 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N106 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N108 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N110 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N112 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.15 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N114 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.16 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N116 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.17 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N125 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.18 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N127 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.19 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N129 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.20 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N131 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.21 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N133 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.22 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N135 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.23 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N137 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.24 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N139 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.25 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N141 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.26 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N143 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.27 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N145 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 24 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.28 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N147 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.29 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N149 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.30 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N151 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.31 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N153 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.32 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Щуцер N155 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.33 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B017 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.34 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B022 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.35 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B033 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.36 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B157 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.37 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B156 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.38 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B160 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.39 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B161 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.40 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B164 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.41 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B165 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.42 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B168 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.43 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B168A ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.44 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B172 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.45 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B173 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.46 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B177 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.47 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно B178 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 25 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.48 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В183 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.49 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В184 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.50 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В189 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.51 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В190 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.52 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В346 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.53 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В347 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.54 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В350 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.55 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В351 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.56 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В354 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.57 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В355 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.58 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В358 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.59 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В362 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.60 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В363 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.61 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В367 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.62 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В368 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.63 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В373 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.64 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В374 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.65 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В379 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.66 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Коляно В380 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.67 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W011 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 26 от 91 <i>Sheet of</i> |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.68 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W012 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.69 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W023 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.70 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W024 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.71 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W033 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.72 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W034 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.73 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W043 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.74 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W044 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.75 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W053 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.76 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W054 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.77 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W063 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.78 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W064 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.79 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W074 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.80 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W075 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.81 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W085 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.82 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W086 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.83 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W388 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.84 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W389 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.85 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W390 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.86 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W391 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.87 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W397 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 27 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.88 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W398 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.89 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W399 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.90 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W400 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.91 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W406 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.92 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W407 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.93 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W408 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.94 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W409 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.95 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W415 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.96 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W416 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.97 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W417 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.98 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W418 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.99 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W426 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 0 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W427 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 1 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W428 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 2 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W429 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 3 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W430 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 4 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W438 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 5 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W439 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 6 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W440 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 7 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W441 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 28 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.10 8 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W451 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.10 9 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W452 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 0 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W453 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 1 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W454 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 2 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W464 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 3 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W465 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 4 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W466 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 5 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W478 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 6 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W490 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 7 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W500 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 8 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W510 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.11 9 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W518 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 0 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W526 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 1 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W534 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 2 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W542 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 3 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W844 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 4 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W845 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 5 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W846 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 6 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W847 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 7 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W852 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 29 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.12 8 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W853 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.12 9 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W854 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 0 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W855 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 1 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W861 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 2 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W862 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 3 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W863 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 4 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W864 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 5 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W870 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 6 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W871 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 7 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W872 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 8 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W873 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.13 9 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W880 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 0 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W881 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 1 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W883 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 2 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W884 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 3 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W891 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 4 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W892 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 5 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W893 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 6 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W894 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 7 | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W903 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница 30 от 91 <i>Sheet of</i> |


| | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.06.14 8 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W904 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.14 9 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W905 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.15 0 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W906 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.15 1 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W916 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.15 2 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W617 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.06.15 3 | | 30 Екрани-Барабан/пр.и задни Заварка W918 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07 | 30HADO 0- MP403 Тр-ди Екрани – Бараба н/ странич ни/ | Тр-ди Екрани – Барабан/ странични/ | | | | 0 |
| 30.NDT.07.01 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N081 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.02 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N082 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.03 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N083 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.04 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N084 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.05 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N085 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.06 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N087 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.07 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N089 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.08 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N091 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.09 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N093 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 31 от 91 |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.07.10 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N095 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.11 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N097 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.12 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N099 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.13 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N101 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.14 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N103 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.15 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N105 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.16 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N107 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.17 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N109 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.18 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N111 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.19 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N113 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.20 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N115 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.21 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N117 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.22 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N118 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.23 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N119 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.24 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N120 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.25 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N121 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.26 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N122 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.27 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N123 ф 133х13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 32 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.07.28 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N124 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.29 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N126 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.30 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N128 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.31 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N130 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.32 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N132 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.33 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N134 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.34 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N136 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.35 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N138 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.36 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N140 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.37 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N142 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.38 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N144 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.39 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N146 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.40 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N148 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.41 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N150 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.42 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N152 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.43 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N154 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.44 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N156 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.45 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N157 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 33 от 91 |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.07.46 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N158 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.47 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N159 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.48 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Щуцер N160 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.49 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W205 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.50 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W276 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.51 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W291 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.52 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W304 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.53 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W317 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.54 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W330 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.55 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W343 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.56 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W356 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.57 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W369 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.58 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W382 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.59 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W097 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.60 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W109 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.61 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W122 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.62 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W134 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.63 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W145 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 34 от 91 |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.07.64 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W157 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.65 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W169 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.66 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W181 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.67 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W194 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.68 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W262 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.69 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W715 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.70 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W704 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.71 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W726 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.72 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W660 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.73 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W647 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.74 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W633 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.75 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W620 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.76 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W608 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.77 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W596 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.78 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W581 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.79 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W569 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.80 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W556 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.81 | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W839 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 35 от 91 |


| | | | | | | |
|------------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.07.82 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W827 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.83 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W813 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.84 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W800 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.85 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W788 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.86 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W775 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.87 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W762 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.88 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W750 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.89 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W738 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.90 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W673 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.91 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W684 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.07.92 | | 30 Екрани-Барабан/странични/ Заварка W694 ф 133x13 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08 | 30HADO 0- MP402 Бараба н-ГРЧ | 30 Барабан - ГРЧ:Колена, Тройници и заварки Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.08.01 | | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N025 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.02 | | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N026 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.03 | | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N027 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.04 | | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N028 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.05 | | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N029 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 36 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.06 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N030 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.07 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N031 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.08 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N032 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.09 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N033 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N034 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N035 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N036 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N037 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N038 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N039 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N040 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N041 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.18 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N042 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.19 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N043 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.20 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N044 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.21 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N045 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.22 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N046 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.23 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N047 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ГРЧ Щуцер N048 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.25 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W001 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.26 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W006 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.27 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W011 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.28 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W016 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 37 от 91 Sheet of |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.29 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W021 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.30 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W026 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.31 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W031 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.32 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W036 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.33 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W041 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.34 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W046 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.35 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W051 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.36 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W056 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.37 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W061 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.38 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W066 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.39 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W071 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.40 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W076 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.41 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W081 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.42 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W086 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.43 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W091 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.44 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W096 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.45 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W101 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.46 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W106 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.47 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W111 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.48 | 30 Барабан - ГРЧ Заварка W116 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница 38 от 91 <i>Sheet of</i> |


| 30.NDT.09 | 30HADO OMP401 Барабан - ДРЧ /средни и стояци/ | 30 Барабан- ДРЧ: /средни стояци/ Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
|--------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N161 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N162 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N164 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N166 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N168 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N174 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N176 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N178 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N179 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N180 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N181 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N182 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N183 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N185 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N187 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N193 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N195 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N197 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N199 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 39 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N200 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W001 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W006 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W016 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W026 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W036 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W066 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W076 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W086 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W093 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W096 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W103 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W106 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W118 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W128 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W138 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W168 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W78 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W188 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W193 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W198 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 40 от 91 |


| 30.NDT.09 | 30HADO OMP401 Барабан - ДРЧ /крайни и стояци/ | 30 Барабан- ДРЧ: /крайни стояци/ Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
|--------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.01 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N163 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.02 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N165 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.03 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N167 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.04 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N169 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.05 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N170 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.06 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N171 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.07 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N172 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.08 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N173 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.09 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N175 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N177 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N184 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N186 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N188 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N189 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N190 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N191 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N192 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.18 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N194 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.19 | | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N196 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 41 от 91 Sheet |


| | | | | | |
|--------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.20 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N198 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.21 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W011 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.22 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W021 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.23 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W031 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.24 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W041 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.25 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W046 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.26 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W052 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.27 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W057 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.28 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W063 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.29 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W073 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.30 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W083 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.31 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W113 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.32 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W123 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.33 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W133 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.34 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W143 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.35 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W147 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.36 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W153 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.37 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W157 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.38 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W163 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.39 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W173 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.40 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W183 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.41 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N041 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.42 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N042 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 42 от 91 Sheet |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.43 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N043 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.44 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N044 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.45 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N045 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.46 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N096 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.47 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N097 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.48 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N098 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.49 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N099 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.50 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N100 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.51 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N101 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.52 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N102 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.53 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N103 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.54 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N104 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.55 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N105 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.56 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N156 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.57 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N157 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.58 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N158 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.59 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N159 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.60 | 30 Барабан - ДРЧ Щуцер N160 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.61 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно B228 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.62 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно B229 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.63 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно B230 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.64 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно B231 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.65 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно B232 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 43 <i>of</i> 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.66 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В233 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.67 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В234 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.68 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В235 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.69 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В236 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.70 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В237 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.71 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В238 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.72 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В239 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.73 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В240 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.74 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В241 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.75 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В242 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.76 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В243 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.77 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В244 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.78 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В245 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.79 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В246 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.80 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В247 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.81 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В248 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.82 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В249 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.83 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В250 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.84 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В429 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.85 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В430 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.86 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В431 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.87 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В432 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.88 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В433 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 44 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.89 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В434 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.90 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В435 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.91 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В436 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.92 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В437 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.93 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В438 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.94 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В439 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.95 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В440 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.96 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В441 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.97 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В442 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.98 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В443 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.99 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В444 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 0 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В445 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 1 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В446 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 2 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В447 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 3 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В448 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 4 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В449 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 5 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В450 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 6 | 30 Барабан - ДРЧ Коляно В451 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W203 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W203A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.10 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W204 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W205 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W206 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 45 от 91 |


| | | | | | |
|-------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.11 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W207 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W207A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W208 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W208A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W209 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W210 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W211 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.11 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W212 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W212A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W213 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W213A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W214 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W215 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W216 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W216A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W217 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W217A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.12 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W218 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W219 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W220 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W221 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W222 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W223 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 46 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.13 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W223A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W224 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W224A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W225 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.13 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W226 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W227 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W228 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W229 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W230 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W230A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W475 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W475A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W476 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W477 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.14 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W478 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W479 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W479A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W480 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W480A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W481 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W482 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W483 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W484 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 47 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.15 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W484A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.15 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W485 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W485A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W486 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W487 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W488 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W488A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W489 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W489A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W490 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W491 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.16 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W492 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W493 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 1 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W494 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 2 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W495 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 3 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W495A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 4 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W496 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 5 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W496A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 6 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W497 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 7 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W498 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 8 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W499 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.17 9 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W500 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.18 0 | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W501 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 48 от 91 |


| | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.08.18 1 | | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W502 ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.08.18 2 | | 30 Барабан - ДРЧ Заварка W502A ф 168x15 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09 | 30НАС2 0- MP401 ЕКО 2 - Бараба н | 30 ЕКО 2 - Барабан: Колена - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ, УЗ деб, овалност Заварки - БК включва: ВК,КК,УЗК,НВ Тройници - БК включва: ВК,КК,НВ | | | | 0 |
| 30.NDT.09.01 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N025 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.02 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N026 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.03 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N027 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.04 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N028 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.05 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N029 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.06 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N030 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.07 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N031 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.08 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N032 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.09 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N033 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.10 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N034 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.11 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N035 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.12 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N036 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.13 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N037 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.14 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N038 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.15 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N039 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.16 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N040 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.17 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N041 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 49 от 91 |

| | | | | | |
|--------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.09.18 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N042 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.19 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N043 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.20 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N044 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.21 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N045 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.22 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N046 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.23 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N047 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.24 | 30 ЕКО 2 - Барабан Щуцер N048 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.25 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W040 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.26 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W026 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.27 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W013 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.28 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W088 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.29 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W074 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.30 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W057 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.31 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W138 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.32 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W152 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.33 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W165 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.34 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W099 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.35 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W218 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.36 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W230 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.37 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W242 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.38 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W177 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.39 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W192 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.40 | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W320 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 50 от 91 |


| | | | | | | |
|------------------|--------------------------|--|------|-----|--|---|
| 30.NDT.09.41 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W254 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.42 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W267 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.09.43 | | 30 ЕКО 2 - Барабан Заварка W280 ф 108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.10 | ЕКО 1-1 | ЕКО 1-1 | | | | 0 |
| 30.NDT.10.01 | | Щуцери в МТК-КК и ВК Н,П,Е,А | 552 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.10.02 | | Серпентини и петл. УЗ деб. Н,П,Е,А | 1200 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.11 | ЕКО 1-2 | ЕКО 1-2 | | | | 0 |
| 30.NDT.11.01 | | Щуцери в МТК-КК и ВК Н,П,Е,А | 552 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.11.02 | | Серпентини и петл. УЗ деб. Н,П,Е,А | 1200 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.12 | ЕКО 2 | ЕКО 2 | | | | 0 |
| 30.NDT.12.01 | | Серпентини и петл. УЗ деб. Н,П,Е,А | 2400 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.12.02 | | Колена в МТК Ф32 Уздеб. Н,П,Е,А | 960 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.12.03 | | Щуцери в МТК-КК и ВК Н,П,Е,А | 960 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.13 | МПП1/РН1 | МПП1/РН1 - подмяна | | | | 0 |
| 30.NDT.13.01 | | Нови з.с. ф42x4 | 1600 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.13.02 | | Колектори - н.з.с. ф377x17 | 16 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.14 | ТК КПП- I / SH 3 | ТК КПП- I / SH 3 | | | | 0 |
| 30.NDT.14.01 | | Щуцери по колектори -КК и ВК - Н,П,Е,А | 1176 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.15 | ТК КПП- II / SH 5 | ТК КПП- II / SH 5 | | | | 0 |
| 30.NDT.15.01 | | Щуцери по колектори - КК и ВК - Н,П,Е,А | 1176 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.15.02 | | Серпентини - ВК и ЕТ (междукристална корозия) | 1176 | бр. | | 0 |

| | | | | |
|---|--|--|---|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 | |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 51 от 91 | |

| | | | | | | |
|---------------------|---|--|------|-----|--|---|
| 30.NDT.16 | TK - МПП2/ RH2 | TK -МПП2/RH2 | | | | 0 |
| 30.NDT.16.01 | | Щуцери по колект.- КК и ВК - Н,П,Е,А | 1372 | бр. | | 0 |
| | | Серпентини - ВК и ЕТ (междукристална корозия) | 1372 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.17 | TK ШПП / SH 4 | TK ШПП / SH 4 | | | | 0 |
| 10.NDT.17.01 | | Щуцери по колект.- КК, ВК Н,П,Е,А | 960 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.18 | ТПП | ТПП - подмяна | | | | 0 |
| 30.NDT.18.01 | | Нови з.с. ф45x4,5 | 1200 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.18.02 | | Колектори - н.з.с. Ф245x22 | 36 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19 | | Други -съдове и тр -ди ДТН и ВТН | | | | 0 |
| 30.NDT.19.01 | 30HADO 0- MP404 Рецирк. барабан- ЕКО I ст. | Рецирк. барабан- ЕКО I ст. | | | | 0 |
| 30.NDT.19.01.01 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В001 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.02 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В002 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.03 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В003 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.04 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В010 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.05 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В011 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.06 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В012 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.07 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В019 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 52 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|-----------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.01.08 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В020 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.09 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В021 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.10 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В028 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.11 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В029 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.12 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В030 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.13 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В004 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.14 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В005 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.15 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В013 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.16 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В014 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.17 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В022 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.18 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В023 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.19 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В031 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.20 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Коляно В032 ф76х7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.21 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W001 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.22 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W002 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.23 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W011 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.24 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W012 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.25 | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W021 ф108х10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница 53 от 91 <i>Sheet of</i> |


| | | | | | | |
|---------------------|----------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.01.26 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W022 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.27 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W032 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.28 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W003 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.29 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W004 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.30 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W013 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.31 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W014 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.32 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W023 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.33 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W024 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.34 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W033 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.01.35 | | 30 Рецирк. барабан- ЕКО I ст.Заварка W034 ф76x7 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.03 | 30LBG50-MP401 | 30_Обогрев барабана - 108x10 | | | | 0 |
| 10.NDT.19.03.01 | | 30 Обогрев барабана Коляно В004 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.03.02 | | 30 Обогрев барабана Коляно В005 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.03.03 | | 30 Обогрев барабана Коляно В006 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.03.04 | | 30 Обогрев барабана Коляно В007 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.03.05 | | 30 Обогрев барабана Коляно В008 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 54 от 91 |


| | | | | | | |
|---------------------|----|--|---|-----|--|---|
| 10.NDT.19.0 3.06 | 30 | Обогрев барабана Коляно B009 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.07 | 30 | Обогрев барабана Коляно B010 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.08 | 30 | Обогрев барабана Коляно B011 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.09 | 30 | Обогрев барабана Коляно B012 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.10 | 30 | Обогрев барабана Коляно B013 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.11 | 30 | Обогрев барабана Заварка W022 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.12 | 30 | Обогрев барабана Заварка W023 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.13 | 30 | Обогрев барабана Заварка W024 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.14 | 30 | Обогрев барабана Заварка W025 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.15 | 30 | Обогрев барабана Заварка W026 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.16 | 30 | Обогрев барабана Заварка W027 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.17 | 30 | Обогрев барабана Заварка W028 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.18 | 30 | Обогрев барабана Заварка W029 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.19 | 30 | Обогрев барабана Заварка W030 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.20 | 30 | Обогрев барабана Заварка W032 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.21 | 30 | Обогрев барабана Заварка W033 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.22 | 30 | Обогрев барабана Заварка W034 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.23 | 30 | Обогрев барабана Заварка W035 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 55 от 91 |


| | | | | | | |
|--------------------------|---------------------------|---|---|-----|--|----------|
| 10.NDT.19.0 3.24 | | 30 Обогрев барабана Заварка W036 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.25 | | 30 Обогрев барабана Заварка W037 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.26 | | 30 Обогрев барабана Заварка W038 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.27 | | 30 Обогрев барабана Заварка W039 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.28 | | 30 Обогрев барабана Заварка W040 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.29 | | 30 Обогрев барабана Заварка W041 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.30 | | 30 Обогрев барабана Заварка W042 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.31 | | 30 Обогрев барабана Заварка W043 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 10.NDT.19.0 3.32 | | 30 Обогрев барабана Заварка W044 ф76x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4 | 30LAF00- MP401 | 30 Тръбопровод ПЕП-Впръск | | | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.01 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В009 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.02 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В010 ф108x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.03 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В007 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.04 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В008 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.05 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В022 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.06 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В023 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 56 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|---------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 4.07 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В031 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.08 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В032 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.09 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В033 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.10 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В034 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.11 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В035 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.12 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В036 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.13 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Коляно В037 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.14 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Тройник Т001 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.15 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Тройник Т002 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.16 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W022 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.17 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W023 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.18 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W024 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.19 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W025 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.20 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W026 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.21 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W051 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.22 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W052 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.23 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W053 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.24 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W054 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 57 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|---------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 4.25 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W055 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.26 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W027 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.27 | 30 Тръбопровод ПЕП-Впръск Заварка W056A ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.28 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W074 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.29 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W075 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.30 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W076 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.31 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W077 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.32 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W078 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.33 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W079 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.34 | 30 Тръбопровод ПЕП-Впръск Заварка W079A ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.35 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W080 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.36 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W081 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.37 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W082 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.38 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W083 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.39 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W084 ф108x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.40 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W095 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.41 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W096 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.42 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W097 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 58 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|---------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 4.43 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W098 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.44 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W099 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.45 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W100 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.46 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W101 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.47 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W102 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.48 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W103 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.49 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W104 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.50 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W105 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.51 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W106 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.52 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W107 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.53 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W108 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.54 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W109 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.55 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W110 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.56 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W111 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.57 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W112 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.58 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W113 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.59 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W114 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.60 | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W115 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 59 от 91 |


| | | | | | | |
|--------------------------|---|---|---|-----|--|----------|
| 30.NDT.19.0 4.61 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W116 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 4.62 | | 30 Тръбопровод ПЕП - Впръск Заварка W117 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5 | 30LAB00- MP402 Рециркулация на ПЕП | 30 Рециркулация на ПЕП | | | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.01 | | 30 Рециркулация на ПЕП Щуцер N001 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.02 | | 30 Рециркулация на ПЕП Щуцер N002 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.03 | | 30 Рециркулация на ПЕП Щуцер N003 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.04 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V001 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.05 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V002 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.06 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V003 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.07 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V004 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.08 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V005 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.09 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V006 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.10 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V007 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.11 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V008 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.12 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V009 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.13 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V010 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.14 | | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно V011 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 60 от 91 |


| | | | | | |
|---------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 5.15 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В012 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.16 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В013 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.17 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В014 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.18 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В015 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.19 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В016 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.20 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В017 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.21 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В018 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.22 | 30 Рециркулация на ПЕП Коляно В019 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.23 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W001 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.24 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W002 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.25 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W003 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.26 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W004 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.27 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W005 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.28 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W006 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.29 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W007 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.30 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W008 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.31 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W009 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.32 | 30 Рециркулация на ПЕП Заварка W010 ф76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 61 от 91 |


| | | | | | |
|---------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 5.33 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W011 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.34 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W012 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.35 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W013 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.36 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W014 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.37 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W015 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.38 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W016 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.39 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W017 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.40 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W018 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.41 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W019 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.42 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W020 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.43 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W021 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.44 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W022 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.45 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W023 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.46 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W024 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.47 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W025 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.48 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W026 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.49 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W027 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.50 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W028 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 62 от 91 |


| | | | | | |
|---------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 5.51 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W029 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.52 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W030 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.53 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W031 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.54 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W032 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.55 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W033 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.56 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W034 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.57 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W035 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.58 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W036 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.59 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W037 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.60 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W038 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.61 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W039 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.62 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W040 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.63 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W041 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.64 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W042 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.65 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W043 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.66 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W044 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.67 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W045 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.68 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W046 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 63 от 91 |


| | | | | | |
|---------------------|--|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 5.69 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W047 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.70 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W048 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.71 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W049 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.72 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W050 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.73 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W051 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.74 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W052 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.75 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W053 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.76 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W054 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.77 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W055 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.78 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W056 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.79 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W057 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.80 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W058 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.81 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W059 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.82 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W060 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.83 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W061 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.84 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W062 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.85 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W063 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.86 | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W064 φ76x7,5 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 64 от 91 |


| | | | | | | |
|--------------------------|---|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 5.87 | | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W065 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.88 | | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W066 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.89 | | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W067 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 5.90 | | 30 Рециркуляция на ПЕП Заварка W068 ф159x8 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6 | 30МА1 0- MP401 30 Дренаж и ППТВН | 30 Дренажи ППТВН | | | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.01 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N001 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.02 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.03 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N003 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.04 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N004 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.05 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N005 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.06 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N006 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.07 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N007 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.08 | | 30 Дренажи ППТВН Щуцер N008 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.09 | | 30 Дренажи ППТВН Тройник T001 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.10 | | 30 Дренажи ППТВН Коляно B001 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.11 | | 30 Дренажи ППТВН Коляно B002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 65 от 91 <i>Sheet</i> |


| | | | | | |
|---------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 6.12 | 30 Дренажи ППТВН Коляно W003 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.13 | 30 Дренажи ППТВН Коляно W004 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.14 | 30 Дренажи ППТВН Коляно W005 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.15 | 30 Дренажи ППТВН Коляно W006 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.16 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W002 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.17 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W003 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.18 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W004 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.19 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W005 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.20 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W006 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.21 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W007 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.22 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W008 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.23 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W010 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.24 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W011 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.25 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W012 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.26 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W013 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.27 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W014 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.28 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W015 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.29 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W016 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>a</i> 66 от 91 <i>Sheet of</i> |


| | | | | | |
|---------------------|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 6.30 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W018 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.31 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W019 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.32 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W020 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.33 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W021 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.34 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W022 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.35 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W023 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.36 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W024 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.37 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W025 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.38 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W026 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.39 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W027 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.40 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W028 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.41 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W030 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.42 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W031 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.43 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W032 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.44 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W033 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.45 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W034 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.46 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W035 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.47 | 30 Дренажи ППТВН Заварка W036 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 67 от 91 |


| | | | | | | |
|--------------------------|--|---|---|-----|--|---|
| 30.NDT.19.0 6.48 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W037 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.49 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W038 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.50 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W039 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.51 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W040 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.52 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W041 ф133x16 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.53 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W042 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.54 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W043 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.55 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W044 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.56 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W045 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.57 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W045 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.58 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W046 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.59 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W047 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.60 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W048 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 6.61 | | 30 Дренажи ППТВН Заварка W049 ф76x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7 | 30LBG00- MP060 Колект ори 7 и 13 bara | 30 Колектори 7 и 13 bara | | | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.01 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Коляно B079 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.02 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Коляно B080 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 68 от 91 |


| | | | | | | |
|---------------------|----------------|--|------|-------|--|-------------|
| 30.NDT.19.0 7.03 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Коляно B089 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.04 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Коляно B090 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.05 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W197 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.06 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W198 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.07 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W199 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.08 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W200 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.09 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W201 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.10 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W237 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.11 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W238 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.12 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W239 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.19.0 7.13 | | 30 Колектор 7 и 13 bar Заварка W240 ф325x10 | 1 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20 | 10 TA 1 | 10 TA 1 | | | | 0.00 |
| 30.NDT.20.01 | | РНН -БК-лопатки ЕТ,КК/МК/, БК - Н,Е,А | 116 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.02 | | РНН -БК-лопатки ЕТ,КК/МК/, БК - Н,Е,А | 1037 | л.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.03 | | Вал на РНН вкл. Дисковете- КК,БК,УЗК- ОР | 18 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.04 | | ЦНН – диафр. КК,БК -Н,П,Е-при ОР | 62 | кв.м. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 69 от 91 |

| | | | | | |
|--------------|---|--------|-------|--|---|
| 30.NDT.20.05 | ЦСН – долна и горна част. КК,ВК-Н,П,Е-при ОР | 68 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.06 | ЦСН – долна и горна част. (rep.) | 4 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.07 | ЦСН -Диафрагми-КК,ВК-при ОР | 22.5 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.08 | РСН –БК лопатки ЕТ,ККМК,ВК-Н,Е,А-ОР | 51.58 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.09 | РСН –БК лопатки ЕТ,ККМК,ВК-Н,Е,А-ОР | 536 | л.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.10 | Нитове19 и 20 степен УЗК | 232 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.11 | Нитове19 и 20 степен УЗК | 464 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.12 | Шпилки на ЦСН Съгл. Н,Е- при ОР | 46 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.13 | ЦВН – долна и горна част. (rep.) | 4 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.14 | ЦВН –долна и горна част-вн. и вт. КК,ВК - Н,П,Е - при ОР | 44.8 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.15 | Диафрагми-КК,ВК-при ОР | 5 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.16 | РВН лопатки-ЕТ, КК /МК/,ВК Съгл.-Н,Е,ОР | 19.5 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.17 | РВН лопатки-ЕТ, КК /МК/,ВК Съгл.-Н,Е,ОР | 251.29 | л.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.18 | Шпилки на ЦВН КК,ВК,УЗК - Н,Е ОР | 30 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.19 | ПВН – бленди и шпилки ОК- ВК,УЗК - Н,Е,А - при ОР | 180 | бр. | | 0 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница Sheet 70 от 91 |

| | | | | | | |
|------------------|--|---|------|----------------|--|----------|
| 30.NDT.20.20 | | ПВН – (заваръчен шев на дъна и мантили, кръстачки) - ВК,УЗК, РТ - при ОР | 86 | л.м. | | 0 |
| 30.NDT.20.21 | | ПВН – (корпус,серпентини) УЗД | 1200 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.22 | | ГПЗ, РКВН,РКСН,ОК,АСК и др. ляти дет. - при ОР (rep) | 14 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.20.23 | | ГПЗ, РКВН,РКСН,ОК,АСК и др. ляти дет. - при ОР ОК-Е,КК,ВК - Н,П,Е | 40 | кв.м. | | 0 |
| 30.NDT.21 | | Допълнителни дейности при необходимост при подмяна на колена, вентили и участъци от тръбопроводи | | | | 0 |
| 30.NDT.21.01 | | УЗК на гладко огънати колена (ОМ) | 15 | м ² | | 0 |
| 30.NDT.21.02 | | МПД на колена и ляти детайли (ОМ) | 15 | м ² | | 0 |
| 30.NDT.21.03 | | Капилярен к-л (ОМ) | 45 | м ² | | 0 |
| 30.NDT.21.04 | | Снемане на отпечатьци от мет. Структура/реплика/ | 3 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.05 | | Твърдост НВ | 100 | точка | | 0 |
| 30.NDT.21.06 | | Овалност на колена | 10 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.07 | | Гама к-л с 1 эксп. | 50 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.08 | | Гама к-л с 2 эксп. | 50 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.09 | | УЗ Дебелометрия | 50 | точка | | 0 |
| 30.NDT.21.10 | | К-л за МКК | 30 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.11 | | МПД на щуцери и отвори ф32-ф76 | 30 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.12 | | Ендоскопия–колектори | 10 | бр. | | 0 |
| 30.NDT.21.13 | | УЗК на заваръчни съединения | 10 | л.м. | | 0 |
| 30.NDT.21.14 | | МПД на заваръчни съединения | 10 | л.м. | | 0 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 71 от 91 |

| | | | | | | |
|--------------|--|-----------------------------------|------------|----------------------|--|---|
| 30.NDT.21.15 | | ВК на заваръчни съединения | 100 | м² | | 0 |
| 30.NDT.21.16 | | КК на заваръчни съединения | 10 | л.м. | | 0 |

4. Технически изисквания и съкращения:

1. Всички нови детайли да се стилоскопират преди и след монтаж в т.ч. и заварките им.
2. Да се извършва радиографичен контрол на заварени с-я чрез две експонации за съоръжения клас В (филми клас 4) съгл. БДС EN1435 и приемане по БДС EN 12517.
3. Контрола се заявява от изпълнителя на ремонта в журнал.
4. Ежедневното възлагане на работата се извършва с регистри които се попълват преди започване на работата.
5. Изпълнителят на контрола да представя ежедневно писменна информация за резултатите от контрола на отговорника по ремонта (определен със заповед).
6. За местоположението на контролираните детайли виж приложените схеми.
7. 100% БК за колена включва: КК, УЗК, НВ, ВК, реплики, УЗ деб. и овалност.
8. 100% БК за заварките включва : ВК, УЗК, КК, реплики и НВ.
9. 100% БК за ляти детайли включва: ВК, КК, реплики и НВ.
10. 100% БК за колектори включва: КК, УЗК, НВ, ВК, реплики, ендоскопия.
11. Само на работещите над 500 ОС колена, заварки, колектори и ляти детайли се извършва металография чрез реплика

4.1 Съкращения:

„Н” - изискване на нормативни документи / ИКМ - Инструкция за контрол на метала в ТЕЦ..., ИКЧ - Инструкция за контрол чистотата на тръби, ИЕ - Инструкция за контрол на екранни тръби.....и др./

„П” - Изискване на ремонтното планиране за подготовка на подмени по нагревни повърхности, колена и др.

„Е” - изискване за надеждна, безопасна и икономически ефективна експлоатация

„А” - Аварийност на съоръженията

„В” - Изисквания и препоръки на извършващи обследванията организации / Концерт, Ансист, Технически университет и др./


КК- капилярен контрол,
 МК – магнитно прахов контрол,
 УЗдеб. – дебелиметрия,

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 72 от 91 Sheet of |


УЗК- ултразвуков контрол,
 ВК- визуален контрол,
 ЕТ-вихротоков контрол,
 ОК-Е – Ендоскопия,
 НВ- твърдост по Бринел

4.2 Технически характеристики:

| № по ред | Наименование на възела | Брой | Ø x S (mm) | Марка на стоманата БДС | Р _{разч.} [kg/sm ²] | Т _{разч} [°C] |
|----------|------------------------------------|--------------|------------|------------------------|--|------------------------|
| I. | Първичен тракт | | | | | |
| A | <i>Изпарителен тракт</i> | | | | | |
| 1. | ЕКО I ст. Вх.к-р | 8 | 273x26 | 12X1МФ | 162 | 242 |
| | Изх.к-р | 8 | 273x26 | 12X1МФ | 160 | 345 |
| | Нагревни повърхности | 138 | 32x4 | Ст20 | 160 | 345 |
| 2. | ЕКО I ст.- ЕКО II ст. | 24 | 108x10 | Ст20 | 161 | 310 |
| 3. | ЕКО II ст. Вх.к-р | 8 | 273x26 | 12X1МФ | 162 | 310 |
| | Изх.к-р | 8 | 273x26 | 12X1МФ | 160 | 345 |
| | Нагревни повърхности | 120 | 32x4 | Ст20 | 160 | 345 |
| 4. | ЕКО I ст.-барабан | 24 | 108x10 | Ст20 | 161 | 345 |
| 5. | Барабан-водоспуски тр.(стоящи) | 2x20 | 168x15 | Ст20 | 160 | 345 |
| 6. | Водоспуски тр.(стоящи)- Вх.кол.ДРЧ | 20л-20д | 168x15 | Ст20 | 160 | 345 |
| 7. | Водоспуски тр.(стоящи) | 8 | 377x32 | Ст20 | 160 | 345 |
| 8. | Вх.кол.ДРЧ | | 245x40 | Ст20 | 164 | 345 |
| 9. | Рецирк.барабан- ЕКО I ст. | 4 | 76x7 | Ст20 | 160 | 345 |
| 10. | Авариен слив на барабана | 2 | 76x7 | Ст20 | 160 | 345 |
| 11. | Нагревни повърхности ДРЧ | 764 | 50x5 | Ст20 | 160 | 345 |
| 12. | Изх.кол.ДРЧ | | 245x40 | Ст20 | 164 | 345 |
| 13. | Изх.кол.ДРЧ- барабан(пароп.тр.) | 40 | 133x13 | Ст20 | 160 | 345 |
| 14. | Барабан | 2 | 1730x115 | 16ГНМА | 160 | 345 |
| B | <i>Паропрегревателен тракт</i> | | | | | |
| 15. | Барабан-ГРЧ | 6+6л 6+6д | 108x10 | Ст20 | 160 | 345 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 73 от 91 Sheet of |

| | | | | | | |
|-----|--|-----------|--------|---------|-------|-------|
| 16. | Вх.кол.ГРЧ | 4 | 245x30 | Ст20 | 160 | 355 |
| 17. | Изх.кол.ГРЧ | 4 | 245x30 | Ст20 | 156 | 375 |
| 18. | Нагревни повърхности ГРЧ | | 50x5 | Ст20 | 156 | 427 |
| | | | 45x5 | Ст20 | 156 | 427 |
| | | | 45x4,5 | 12X1МФ | 156 | 427 |
| 19. | Изх.кол.ГРЧ-вх.к-р ТПП | 4 | 245x22 | Ст20 | 156 | 365 |
| 20. | ТПП Вх.к-р | 2 | 245x22 | 12X1МФ | 154,3 | 375 |
| | Изх.к-р | 2 | 245x22 | 12X1МФ | 152,5 | 394 |
| | Нагревни повърхности | | 45x4,5 | 12X1МФ | 154 | 408 |
| 21. | ТПП-КПП I ст.вх.к-р | | 245x22 | Ст20 | 154 | 408 |
| | | | 245x22 | 12X1МФ | 154 | 408 |
| 22. | КПП I ст. Вх.к-р | 4 | 245x22 | 12X1МФ | 154 | 408 |
| | Изх.к-р | 4 | 273x26 | 12X1МФ | 152,5 | 484 |
| | Нагревни повърхности | 102 | 32x5 | 12X1МФ | 152,5 | 484 |
| 23. | КПП I ст.-ШПП вх.к-р | | 273x20 | 12X1МФ | 152,5 | 152,5 |
| | | | 325x25 | 12X1МФ | | |
| 24. | ШПП Вх.к-р | 2 | 273x30 | 12X1МФ | 151 | 449 |
| | Изх.к-р | 2 | 273x30 | 12X1МФ | 144 | 525 |
| | Нагревни повърхности | 20л ; 20д | 32x5 | 12X1МФ | 144 | 544 |
| 25. | ШПП –КПП II ст. | | 325x25 | 12X1МФ | 142,5 | 490 |
| | | | 273x20 | 12X1МФ | 142,5 | 490 |
| 26. | КПП II ст. Вх.к-р | 2 | 273x26 | 12X1МФ | 142,5 | 490 |
| | Изх.к-р | 2 | 273x40 | 12X1МФ | 140 | 562 |
| | Нагревни повърхности | 98 | 32x5 | X18H12T | 142 | 605 |
| 27. | КПП II ст.-ЦВН/ПОП/ | | 273x32 | 12X1МФ | 140 | 545 |
| | | | 325x38 | 12X1МФ | 140 | 545 |
| II | Вторичен тракт | | | | | |
| 28. | ЦВН-МПП I ст.вх.к-р/тръбопровод хладен промпрегрев/ | | 377x16 | Ст20 | 28 | 340 |
| | | | 465x16 | Ст20 | 28 | 340 |
| 29. | МПП I ст. Вх.к-р | 4 | 377x17 | 12X1МФ | 27,6 | 340 |
| | Изх.к-р | 4 | 377x17 | 12X1МФ | 27,6 | 554 |
| | Нагревни повърхности | 96 | 42x4 | 12X1МФ | 27,6 | 514 |
| 30. | МПП I ст.- МПП II ст. | | 377x17 | 12X1МФ | 27,6 | 554 |
| 31. | МПП II ст. Вх.к-р | 4 | 377x17 | 12X1МФ | 27,4 | 437 |
| | Изх.к-р | 4 | 426x17 | 12X1МФ | 26,1 | 570 |
| | Нагревни повърхности | 98 | 42x4 | X18H12T | 27,4 | 620 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 74 от 91 Sheet <i>of</i> |

| | | | | | | |
|-----|---------------------------|--|--------|---------|------|-----|
| 32. | МПП II ст.-ЦСН | | 426x18 | 12X1MФ | 24,8 | 545 |
| 33. | Щуцери изх.к-р МПП II ст. | | 45x6 | 12X1MФ | 26,4 | 585 |
| 34. | Щуцери изх.к-р КПП II ст. | | 36x7 | 12X1MФ | 140 | 579 |
| 35. | Крайни витки ШПП | | 32x5 | X18H12T | 151 | 520 |

5.Изисквания и задължения:

5.1. Задължения на Изпълнителя:

Изпълнителя трябва да отговаря на всички действащи Български закони и наредби.

В случай, че Изпълнителя наема подизпълнители, отговорността да удостовери, че подизпълнителите отговарят на всички наредби е негова.

Да притежава и представи на Възложителя сертификати по TÜV за управление на качеството ISO 9001, за управление на здравето и безопасността при работа OHSAS 18001, за управление на околната среда ISO 14001.

Да притежава Сертификат за акредитация от ИА на БСА съгласно EN, ISO 17020 с обхват всички прилагани методи за контрол /УЗК, РГК, КК, МПД, ВК, УЗ- дебелометрия.

Да представи декларация къде на обекта ще съхранява Източници на Йонизиращи лъчения (изотопи) по време на ремонта според „Наредба за радиационна защита при дейности с Източници на Йонизиращи лъчения“.

Да се запознае детайлно с условията на работа, особеностите на работния процес и работните места с цел придобиване на ясна представа и ориентация относно дейностите по ремонта.


Стриктно да спазва графика и сроковете определени от Възложителя. След изключване на Бл 2-40 /четиредесет/ календарни дни.

Да предаде до завършване на ремонта всички протоколи от извършения контрол.

За всеки един контролиран елемент да бъде издаден отделен комплект протоколи включващ отделните видове контрол.

Възложителят има въведена охранителна система на обекта. Всички работници, назначени на обекта трябва да имат пропуски, издадени от Собственика с цел достъп до централата. Ръководителите от страна на Изпълнителя са отговорни за това неговите работници да спазват стриктно правилата за сигурност.

В случай на нарушение на закона или неспазване на наредби, Собственика има правото да откаже на нарушителите престой на обекта като не отговаря за възникнали от това загуби. Това право ще бъде стриктно прилагано.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 75 от 91 Sheet of |

Изпълнителя следва да представи и води необходимата документация, съгласно гореупоменатите наредби.

В случай, че Изпълнителя наема подизпълнители при изпълнение на работата, то следва да е ясно, че задължение на Изпълнителя е да осигури, че подизпълнителите са запознати с и отговарят на наредбите във всяко едно отношение.

След въвеждане на обекта в експлоатация, достъпа до него се осъществява съгласно системата за издаване на наряди на Собственика. За достъп на Изпълнителя до експлоатационните зони с цел изпълнение на възложените работи по договора е необходимо Собственика да има писмено разрешение за това.

С цел запознаване с обекта и същността на работите, които ще се извършват, преди възлагането на поръчката, Изпълнителя прави съвместна проверка със Собственика. По време на инспекцията се уточняват всички неясноти по отношение на количествата, времето за изпълнение и въпроси, свързани с опазването на околната среда и здравето и безопасността при работа, както и всичко необходимо за подробното запознаване на Изпълнителя с работата.

Изпълнителя носи отговорност чрез налагане на санкции и глоби за всички причинени щети, некачествен монтаж и неизпълнение на задължения, а също и за компенсация на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 съобразно клаузите, заложи в договора за възлагане.


*** При нарушение на закона или неспазване на наредбите, Възложителят може да упражни правото си да отстрани нарушителите от обекта, като всички разходи, произтекли от това остават за сметка на Изпълнителя. При неспазване на изискванията, Възложителят ще приложи на Изпълнителя санкциите предвидени в Договора.**

5.1.1. Задължения - допълнителни/съпътстващи дейности:

В обхвата на работа на Изпълнителя се включват следните допълнителни дейности:

- Превозването на работници от/до ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3
- Превози на работници от/до работната площадка, ако е необходимо- вътрешни превози.
- Транспортиране на материали, необходими за изпълнение на работите от/до базата на Изпълнителя до/от ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3
- Транспортиране и вътрешни извозвания на материали свързани с обхвата на работа.
- При необходимост Изпълнителя трябва да увеличи работното си време с цел недопускане на закъснение, което може да бъде в резултат на липсващо скеле, /изолация/, демонтаж, без това да създава допълнителни разходи за Възложителя.
- Кетъринг

На обекта няма осигурени кетъринг съоръжения за Изпълнителя. Изпълнителя трябва да осигури такива за своите работници за своя сметка.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 76 от 91 Sheet of |

5.1.2. Работно време:

Работното време на персонала на централата е непрекъснат сменен режим на работа за експлоатационния персонал и редовна смяна на ръководния и ремонтния персонал – 7:30 – 16:00h.

Изпълнителя може да работи на смени от самото начало на работите, както на непрекъснати смени така и в почивни дни (Събота, Неделя, национални празници и т.н) с цел спазване на графика за завършване на обекта.

В случай на промяна в датата на започване на работата, Изпълнителя ще бъде информиран своевременно. Промяната в датата на започване не дава на Изпълнителя права да предявява заплащането на допълни разходи. Работа извън установеното работно време се допуска, след изпълнение на необходимите допълнителни изисквания на Възложителя касаещи достъпа до обекта.

5.1.3. График за изпълнение

Преди начало на работите, Изпълнителя следва да представи работен график, в който подробно са описани всички дейности. Между страните ще бъде провеждана ежеседмична среща с цел мониторинг на прогреса и решаване на критични точки, които ограничават изпълнението на работите.

5.1.4. Задължения за почистване:

По време на изпълнение на дейностите, Изпълнителя следва да поддържа обекта чист и подреден, да отстранява своевременно всички отпадъчни материали, включително излишно и излязло от употреба оборудване, които той генерира, както е изискано и до удовлетворението на Собственика. При завършване на работата обекта трябва да бъде предаден чист и подреден до удовлетворението на Собственика.

Изпълнителя следва да осигури, че всички отпадъци генерирани в резултат на изпълнение на работите се транспортират само чрез подходящите за целта превозни средства, отговарящи на местните наредби. Изпълнителя следва да осигури, че всички отпадъци се депонират на предварително съгласувани със Собственика места.


Изпълнителя следва да има в предвид, че всички метални отпадъци са собственост на Собственика и Изпълнителя е отговорен за тяхното незабавно отстраняване и транспортиране до определените за целта места в централата. Отпадъците, съдържащи метал и тези, които не съдържат метал следва да се събират отделно.

Изпълнителя е отговорен за отстраняването и транспортирането на всякакъв друг вид отпадъци до зони определени от Собственика в рамките на централата.

5.1.5. Съоръжения на обекта

Изпълнителя следва да осигури битови условия на своя персонал, както и този на подизпълнителите му, при необходимост, в допълнение към тези, осигурени от Собственика.

В централата има въведена система за сигурност. Собственика издава на целия персонал, работещ на обекта карти за достъп и изход от централата. Задължение на ръководните представители на Изпълнителя е да осигурят спазването на правилата за безопасност в централата. Изпълнителя следва да осигури поне един човек измежду своя персонала на обекта, който е обучен да оказва първа

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 77 от 91 Sheet of |

медицинска помощ, както и да осигури всички основни средства за оказване на такава по време на работните часове на обекта.

5.1.6. Кетъринг

На обекта няма осигурени съоръжения за кетъринг. При нужда от такива за своя персонал Изпълнителя следва да ги осигури за своя собствена сметка.


5.1.7. Задължения свързани с ел. захранване на обекта:

Захранването, което е налично на обекта е със следните характеристики : 220/380 V 50Hz.

Изпълнителя трябва да направи постъпки за осигуряване на ел. захранването, необходимо за извършване дейностите по Договора. Той заявява необходимата мощност за всяко табло, което ще използва, а Възложителя определя точка на присъединяване, която може да осигури заявената мощност. Полагането на кабелите и присъединяването им е задължение на Изпълнителя.

Доставката на необходимото електрическо оборудване /табла и захранващи кабели/ е за сметка на Изпълнителя и е съобразено с изискванията за безопасна работа на обекта:

- 5.1.7.1. Всички използвани табла да са снабдени с дефектно токова защита и Евроконтакти.
- 5.1.7.2. Използваните удължители и разклонители да са стандартни/снабдени със сертификат от производителя/.
- 5.1.7.3. Кабелите захранващи таблата да са шлангови и да се полагат по съществуващите кабелни канали.
- 5.1.7.4. Временното отпадане на тези захранвания не води до промяна в обхвата на работа. Повторното включване на отпаднало захранване става само и единствено от експлоатационния персонал на Изпълнителя.
- 5.1.7.5. Освен ако не са дадени други инструкции от страна на собственика, Изпълнителя трябва да спазва следните изисквания:
- 5.1.7.6. Всички ръчни лампи трябва да бъдат преназначени за работа 25 V напрежение като се вземат предпазни мерки всички 25 V системи или апарати да не бъдат захранени от системи с по-високо напрежение.
- 5.1.7.7. Използването на преносими електрически инструменти или прибори за осветление с напрежение над 110 V се разрешава само ако захранващите вериги имат подходяща защита към земя/Дефектнотокова защита/.
- 5.1.7.8. Електрически печки или открити нагревни повърхности не трябва да се използват на обекта.
- 5.1.7.9. Веднага щом част от или цялата електрическа верига не е необходима повече на Изпълнителя за извършване на работа по Договора, той трябва да отсъедини и отстрани същата до удовлетворение на Собственика.
- 5.1.7.10. На обекта не трябва да се използва открит огън, кибрит или запалки.

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 78 от 91 Sheet <i>of</i> |

5.1.8. Захранване със сгъстен въздух

При необходимост, Изпълнителя трябва да осигури своя собствена система за захранване със сгъстен въздух.

5.1.9. Внасяне или изнасяне на стоково материални ценности

Внасянето или изнасянето на материали, части, агрегати инструменти, собственост на външни фирми в договорни отношения с Централата става с “Опис на внасяните и изнасяните материали” – на материали, части, агрегати инструменти, собственост на външни фирми в договорни отношения с Централата. Описът се изготвя в 2 екземпляра, по един за съответния КПП (съхранява се в отделна папка) и един за фирмата, внасяща имуществото.

5.1.10. Задължения свързани с безопасността:

Работата трябва да се изпълнява в съответствие с Българските наредби за безопасни и здравословни условия на труд, както и тези на обекта, които уреждат общите задължения на всички участници в работния процес в ролята си на работодатели, подизпълнители и тези, които отговарят за помещенията, където се извършва работата.

Съществуват рискове, свързани както с обекта, така и с естеството на извършваната работа. Някои от тях са постоянни а други периодични или могат да съществуват докато Изпълнителя или подизпълнителите извършват своята работа, както и когато обекта е в процес на пусково-наладъчни операции.

Преди започване на работа трябва да се установи местоположението на най-близкия телефон, който може да бъде използван в случай на аварийни ситуации а всеки работник трябва да знае как да го използва за да потърси помощ.

Преди начало на работата представител на Контур Глобал ще уведоми Изпълнителя за:


- Специфични рискове свързани с опазването на околната среда.
- Рискове, свързани с други дейности, извършващи се в същия район

В района има други изпълнители, които ще работят по същото време и действията предприети за минимизиране на риска са:

Представителя по здравословни и безопасни условия на труд на Изпълнителя отговаря за координацията с представителите по безопасност на другите изпълнители с цел предотвратяването на рискове по време на работа, произтичащи както от самия него така и от другите изпълнители. Той отговаря също и за своевременната оценка на тези рискове и действията, необходими за отстраняването им.

Отговорника по безопасността на обекта от страна на Изпълнителя ще бъде координиран от отговорник по безопасността на КГОб, така че рисковете, възникнали по време на изпълнение на работите да бъдат своевременно оценени и елиминирани.

Затова е необходим непрекъснат диалог и взаимовръзка между представителите по здравословни и безопасни условия на труд при работа. Нарушаването на правилата за безопасност няма да се толерира.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 79 от 91 Sheet of |

Преди начало на каквато и да е работа, Изпълнителя трябва да получи наряд за работа, съгласно процедурата на Собственика.

Изпълнителя трябва да представи план за извършване на работите (метод стейтмънт) в който се описват организацията на работа, използваните инструменти, мерките за безопасност за недопускане на наранявания и всички необходимо за подробното информиране на Мениджъра по безопасност, както и Мениджъра по експлоатация от страна на Собственика с цел издаване на наряд за работа.

Седмични координационни срещи по безопасност ще бъдат водени от Мениджъра по здравословни и безопасни условия на труд на Собственика на които трябва да присъства представителя по безопасност от страна на Изпълнителя.

5.1.10.1. Лични предпазни средства:

Преди започване на работа, предпазното оборудване и средствата за оказване на първа помощ трябва да бъдат проверени за тяхната изправност.

Изпълнителя следва да осигури всички ЛПС за извършване на работата. Когато това оборудване подлежи на задължителни инспекции, Изпълнителя трябва да има копия на доклади от извършена инспекция.

Когато съществува риск от удавяне, Изпълнителя трябва да осигури спасителни въжета а персонала да носи необходимите ЛПС като сбруи и въжета, както и да осигури присъствието на спасителен персонал по време на извършване на работата.

Предпазно работно облекло и ЛПС като каска, очила, прахова маска, предпазни обувки трябва да се носят по всяко време на обекта.

Изпълнителя трябва да спазва по всяко време правилата за безопасност, утвърдени от Собственика които включват, но не се ограничават само до такива, свързани с безопасността и експлоатацията.


Когато нивата на висок шум не могат да бъдат намалени при източника, е необходимо носенето на защита на слуха т.е при нива на шума над 85 dB(A). При използването на защита на слуха, носещите ги трябва да могат да бъдат предупреждавани за наличие на други опасности.

5.1.10.2. Общи правила за безопасност при използване на ръчни инструменти:

Работещите на височина поставят инструментите си в специални чанти или сандъци, за да се предотврати падането им.

Преносимите ел. инструменти трябва да са подходящи за вида на извършваната дейност, технически изправни и комплектовани съгласно инструкцията на производителя им, използвани правилно, от компетентни за вида на извършваната дейност лица и само по предназначение, а също поддържани в добро експлоатационно състояние.

Класът на изпълнение на ръчните електрически инструменти, преносимите електрически лампи и преносимите трансформатори да съответства на средата, в която се използват. Не се допуска в среда с повишена опасност за поражение от електрически ток, пожарна и взривна опасност, работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи и трансформатори, които не са в съответното изпълнение за работната среда.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница <i>Sheet</i> 80 от 91 |

Забранена е:

- работата с нестандартни или неизправни ръчни електрически инструменти, преносими електрически лампи и преносими трансформатори, както и с такива, които не са преминали през периодична проверка;

- използването на неизправни или нестандартни щепселни съединения и удължители.

Ръчните електрически инструменти, преносими електрически лампи или преносими трансформатори се зачисляват на лица от персонала, които отговарят за съхраняването им.

Лицата, които работят с електрически инструменти, преносими лампи или трансформатори от клас I на защита срещу поражения от електрически ток (със зануляване, защитно изключване или защитно заземяване), трябва да притежават първа квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността за поражение от електрически ток, номиналното напрежение на използваните преносими лампи трябва да е не по-високо от:

- за среда с нормална опасност - 42 V;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и извън помещенията - 24 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 12 V.

Допуска се използване на защитно изолирани преносими лампи (от клас II) за номинално напрежение 220 V в среда с повишена и особена опасност, ако дължината на захранващия кабел не превишава 10 m.


В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността за поражение от електрически ток номиналното напрежение на използваните електрически инструменти и преносими трансформатори е не по-високо от:

- за среда с нормална опасност - 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и вън от помещенията - 42 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 24 V.

Допуска се работа с ръчни електрически инструменти от клас I на защита срещу поражения от електрически ток с номинално напрежение не по-високо от 380 V в помещения с повишена и особена опасност и извън помещенията, когато се използва защитно изключване или защитно разделяне.

За електрически инструменти и преносими трансформатори от клас II на защита срещу поражения от електрически ток (защитно изолирани) номиналното напрежение може да бъде 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните независимо от характеристиката на средата.

Преди започване на работа в пожароопасна среда с ръчни електрически инструменти или преносими трансформатори, организацията на работа се съгласува с РС ПБЗН с писмено разрешение от тези органи - акт за огневи работи.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 81 от 91 Sheet of |

Дължината на захранващите кабели на ръчни електрически инструменти се ограничава до 6 m. Допуска се дължина до 30 m при използване на защитно изключване. Не се разрешава дължината на изходящите кабели на трансформатори за защитно разделяне и безопасно свръхниско напрежение да превишава 30 m.

Не се допуска при работа с ръчни и преносими инструменти, лампи и трансформатори въздействия върху захранващите им кабели като: прекомерно притискане; прегъване; опъване; допирание до нагрети повърхности; подлагане на действието на химични вещества и смеси - киселини, основи, масла, бензини и др.

Забранява се работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи или преносими трансформатори във взривоопасна среда, ако не са в съответното взривозащитно изпълнение.

Забранява се работа с ръчни и преносими електрически инструменти вън от помещенията при валеж, освен ако са захранени с напрежение до 12 V. Забранява се също и използването им при активна атмосферна (гръмотевична) дейност.


След приключване на работа или при прекъсване на електрическия ток, инструмента се изключва от захранващата мрежа.

При установяване на неизправност по време на експлоатация, която може да създаде опасност за поражения от електрически ток работата веднага се преустановява, изключва се захранването и се уведомява прекият ръководител. Уредът се ремонтира или бракува, като се предприемат мерки за предотвратяване на експлоатацията му, докато не се приведе в съответствие.


5.1.10.3. Общи правила за безопасност при монтаж и демонтаж на скеле:

Монтажа и демонтажа на скеле се изисква с цел осигуряване на достъп за ремонт на изолацията и/или зидария и всякакви ремонтни дейности по оборудването. Скелетата трябва да бъдат изградени съгласно съществуващите стандарти (БДС EN 1004, БДС EN 12810-1 и 2, БДС EN 12811-1, БДС EN 12812 и БДС EN 1298) от опитни и сертифицирани работници в присъствието на специалист (отговорник), който да е запознат изцяло с изискванията за безопасна работа на скеле и ползването му. Всички вложени материали трябва да са изпитани и маркирани съгласно стандарта. Всяка изградена конструкция от скеле трябва да бъде придружена с документ за съответствие и технически параметри за допустимо натоварване, срок на годност до следваща проверка и др. Скелетата може да бъдат изградени с елементи от различни типове (фасадни скелета (рамкови), тръбно скеле, модулно скеле). Тук трябва да се спомене, че различните типове скеле не може да бъдат комбинирани едно с друго в хоризонтална проекция на едно ниво (освен укрепването). Трябва да се има в предвид, че скелето е много важна част от поддръжката на съоръженията и изграждането и демонтирането му трябва да става за кратко време при условия покриващи напълно изискванията на Възложителя за безопасна работа и употреба. За подробни описания на монтаж, узаконяване, ползване и демонтаж на скеле, моля направете справка с документ 00\$\$\$00-GB404-1.

| Таблица с класове натоварване на тръбни скелета | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страница 82 от 91 <i>Sheet of</i> |

| Клас | Означе-ние | Издръжливост | Употреба | U.D.L . kN/ m2 | Максимален брой натоварени площадки | Макс. дълж. на клетка | Макс. разст. на напречни и тръби | Мак с.брой на талпи | Клас ширината |
|------|--|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | 1-3-0 | Мн. леки натоварвания | Инспекция, боядисване, почистване | 0,75 | Една цяла /0,75/ и една /0,35/ | 2,7 м | 1200 мм | 3 | W06 |
| 2 | 2-4-0 | Леко натоварване | Шпакловане, стъклопоставяне, табели | 1,50 | Една цяла /1,50/ и една /0,75/ | 2,4 м | 1200 мм | 4 | W09 |
| 3 | 3-5-0 3-4-1 3-4-2 3-5-1 3-5-2 | Общи цели | Общи строителни работи | 2,00 вътрешни и 0,75 | Една цяла /2,00/ и една /1,00/ | 2,1 м | 1200 мм | 5 4+1 4+2 5+1 5+2 | W09 W09 W12 W12 W12 |
| 3 | 3-5-0S 3-4-1S 3-4-2S 3-5-1S 3-5-2S | Общи цели | Общи строителни работи | 2,00 вътрешни и 0,75 | Една цяла /2,00/ и една /1,00/ | 1,8 м | 1200 мм | 5 4+1 4+2 5+1 5+2 | W09 W09 W12 W12 W12 |
| 4 | 4-5-0 4-4-1 4-4-2 4-5-1 4-5-2 | Силно натоварване | Тежки строителни работи | 3,00 вътрешни и 0,75 | Една цяла /3,00/ и една /1,5/ | 1,8 м | 900 мм | 5 4+1 4+2 5+1 5+2 | W09 W09 W12 W12 W12 |

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 83 от 91 Sheet of |

5.1.10.4. Общи правила за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност при извършване на огневи работи:

Извършване на огневи работи се започва след издаване на акт за огневи работи. В протокола се дава заключение за възможността за извършването на огневи работи. Външните изпълнители определят ръководител на огневите работи, който:

- Осигурява почистване на района от горими материали в радиус от 5 метра, а от леснозапалими и взривопасни материали от 20 метра;
- Осигурява защитата на горимите предмети, които не могат да се отстранят с подходящи негорими прегради;
- Осигурява необходимите средства за пожарогасене на работното място;
- Недопуска по време на работа попадането на искри и разтопен метал върху горими материали;
- При завършване на работата изключва захранването на заваръчните апарати или спира подаването на заваръчните газове;
- Организира прибирането на оборудването;
- Уведомява издаващият акта и наряда за завършването на работата.
- При възникване на пожар незабавно преустановява работата, подава сигнал в пожарната и организира гасителна дейност с наличните средства.

Огневите работи могат да започнат само след като ръководителят съвместно с представител на звеното от РС ПБЗН упражняват контрол по изпълнение на предвидените мерки за осигуряване на пожарната безопасност. По преценка на лице от РС ПБЗН ще се осигури готовност на звеното за съдействие при аварийни ситуации.


За извършване на огневи работи се допускат само квалифицирани лица. Лицата, извършващи огневи работи и ръководителите им преминават периодичен инструктаж по пожарна безопасност. Преди всяко извършване на огневи работи на лицата, които ги извършват, се провежда извънреден инструктаж.

Инструктажите се извършват от ръководителя на заваръчните и други огневи работи на фирмата изпълнител с участието на представител на звеното за пожарна и аварийна безопасност.

При извършване на огневи работи в пожароопасни или взривоопасни места издаващият акта уведомява РС ПБЗН и може да изисква осигуряване на дежурство с противопожарен автомобил. При извършване на огневи работи в обектите се спазват задължителни специфични изисквания, които се определят в зависимост от вида на извършваната работа, съгласно нормативните изисквания.

5.1.10.5. Общи правила за безопасност при електродъгово и газопламъчно заваряване и рязане:

Работи, свързани с електродъгово и газово-пламъчно заваряване и рязане могат да осъществяват само лица, които притежават съответната правоспособност.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 84 от 91 Sheet of |

Електрозаварчиците трябва да имат не по-ниска от втора квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

Допустимо е използването само на изправно оборудване. При констатиране на неизправности, работата се преустановява незабавно и се уведомява прекия ръководител.

Когато се планира извършването на електродъгово и газово-пламъчно заваряване или рязане на места, които нямат осигурена вентилация или не са открити площадки; в пожароопасни помещения, съгласно направената класификация на помещенията в централата, както и на постоянните работни места, определени със заповед на работодателя, към издадения наряд за работа се прилага акт за огневи работи, който се регистрира в дневник, съгласно приложенията на Наредба I-209 и настоящата инструкция. Работните места, на които се извършват работите, задължително се осигуряват с пожарогасител.

Забранено е да се извършват заваръчни работи по метали от работници със замърсени с разтворители или с гориво-смазочни материали, или наситени с кислород облекло, обувки, ръкавици и др. Същото важи и за помощниците и намиращите се в непосредствена близост до местата на заваряване лица.

Освен стандартните за работа в централата лични предпазни средства, заварчиците задължително използват подходящо работно облекло (престилка, ръкавели, гамаши или костюм) за заварчици, изработени от трудно горими материали.

При ремонт на съдове от лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

Заваръчни работи не се извършват в близост (по-малка от 10 м) до лесно запалими материали и течности. Работното място да бъде добре осветено.

При работи, извършвани на височина или на няколко нива, се вземат мерки срещу падане на искри или разтопен метал върху хора или горими материали, намиращи се под мястото на заваряване или рязане или се използват противопожарни одеала.


При работи, извършвани на височина над 1,5 м, заварчиците и помощниците им ползват раменно-бедрен колани.

При работа в ограничени пространства се спазват и изискванията на OI_2_04_016 „Работа в ограничени пространства”.

При работа с газово оборудване се спазват изискванията на OI_2_04_022 „Работа с газови бутилки”.

5.1.10.6. Общи правила за безопасност при електродъгово заваряване и рязане на метали:

Преди да започне работа, електроженестът е длъжен да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа, да ограда работното място с преносими заграждения) и да провери:

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 85 от 91 <i>Sheet of</i> |

- Заземлението на корпуса на електроженния апарат и свързването на зануляващия проводник.
- Изправността на изолацията на електропроводите и плътността на контактите.
- Изправността на електродържателя и здравината на изолацията в мястото на съединяването на провада в ръчката.

Монтирането и ремонта на електроженния апарат или агрегат може да се извършват само от лица, притежаващи необходимата квалификация.

Всички намиращи се под напрежение части, особено корпуса на генератора или трансформатора и пусковия реостат, трябва да бъдат задължително заземени. Заземяването на подвижните инсталации се извършва преди започване на работа и не трябва да се сменя до завършването. Заземяването се извършва с помощта на медни проводници, снабдени със скоби обезпечавачи сигурен контакт. Задължително трябва да бъде заземен и предметът на заваряване.

Всички проводници трябва да бъдат добре изолирани и сечението им да отговаря на допустимия минимум (нормалния ток да се счита като ток на постоянен режим). Проводниците от генератора или трансформатора до таблото трябва да бъдат предпазени и от механични повреди, а проводниците, които водят от апарата до дръжката на електрода и до масата на заварявания предмет, да бъдат кабели, тоест многожилни и меки с гъвкава броня. За връзка между електрозаваръчния апарат и електроразпределителното табло не се допуска използването на проводници по-дълги от 10 м.

За подаването на ток до електрода се използват изолирани гъвкави проводници в защитни маркучи. При използването на по-малко гъвкави проводници, те се съединяват с електродържателя чрез наставка от гъвкав щлангов проводник или с кабел, дълъг не по-малко от 3 м.

Ръкохватката на държателя на електрода трябва да бъде изработена от изолиращ огнеупорен материал.

Електроженните генератори и трансформатори, всички спомагателни прибори и апарати към тях, с които се работи на открито, трябва да бъдат в закрито или защитено изпълнение с противовлажна изолация. Съоръженията се поставят под навеси от негорим материал.

За осветление при работа се използват преносими лампи с максимално напрежение 12 V. Смяна на електродите трябва да се извършва след изключване на напрежението, като използваните остатъци (фасовете) се събират и отстраняват от работните места след приключване на работа.


Преди поставяне и затягане на електрода към държателя, същия трябва да се почисти от окис и смазка.

При провеждане на заваръчни работи във влажни места, електроженният трябва да се намира на сухо, гумено платнище.

При работа на тесни места (резервоари, котли, цистерни и др.) е необходимо:

- Да се използва изолационно платнище предотвратяващо докосването на тялото към металните повърхности;
- Да се слага шлем, предпазващ задтилната част на главата от съприкосновение с металните повърхности.

Агрегатите и пусковите апарати се почистват ежедневно след завършване на работа.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 86 от 91 Sheet of |

Електроженните съоръжения се ремонтират в зависимост от установените правила и срокове за ремонт.

При електрозаваряване в затворени без вентилация помещения, се отделят вредни за здравето азотни окиси, поради което трябва да се осигури принудителна вентилация.

При всяко отлъчване от работното място, електроженният е длъжен да изключи електрозахранването на заваръчния агрегат.

При заваряване електроженният е длъжен да иска предварителна подготовка на ръбовете на заваряемите детайли.


Почистването на шлаката в местата на заваръчния шев да се извършва с защитни очила.

Не се допуска употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани. При електродъгово заваряване и рязане се използва задължително защитен щит или маска, предпазваща цялото лице на работещия. Допустимо е, когато се използва защитен щит да не се носи защитна каска, но при приключване на заваръчните работи и веднага след сваляне на щита, работещия трябва да сложи защитна каска.

Помощник-електроженниста и работниците, работещи в непосредствена близост до мястото на заваряване, трябва да бъдат снабдени с предпазни приспособления, както и електроженниста (щит или шлем, очила, ръкавици и др.).

Категорично се забранява:

- Да се извършва каквато и да е била поправка или ремонт на електрическа инсталация.
 - Да се пипа електрическите проводници и предпазители с голи ръце;
 - Да се сменя кожуха и капака на пусковите органи;
 - Включването на прекъсвача, когато на него е поставен надпис: "Не включвай!";
 - Прокарването на голи и лошо изолирани проводници, както и използването на подсилени предпазители с увеличено сечение, които не отговарят на силата на заваръчния ток;
 - Извършването на ремонта на електроженни трансформатори и агрегати под напрежение;
 - Да се работи на открито в дъждовно време или при наличие на гръмотевици;
 - Да се оставя електроженния апарат или агрегат под напрежение след прекъсване на работа;
 - Да се извършват електроженни заварки, когато корпусът на генератора или на трансформатора и пусковия реостат, а също и предмета на заваряването не са заземени;
 - Да се работи с незаземен проводник;
 - Да се работи без защитни приспособления и очила, а също и при неизправни такива;
 - Да се извършват заварки в съседство с лесно запалителни и огнеопасни материали.
- Разстоянието до тях да бъде най-малко 10 метра;
- Да се заваряват апарати и инсталации, намиращи се под налягане;
 - Работещият сам да съединява или поправя трансформатора и електроинсталацията;
 - Складирането и съхраняването на газ, бензин и други запалими вещества, в заваръчното помещение;

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. Document no. 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц a 87 от 91 Sheet of |

- Категорично се забранява заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

5.1.10.7. Общи правила за безопасност при газово-пламъчното заваряване и рязане:

Основните компонентите на оборудването за газово-пламъчно заваряване са следните:

- Газови битилки с кислород и горивен газ (пропан или ацетилен);
- Редуцир-вентили, монтирани до спирателния вентил на бутилката;
- Манометри;
- Искроуловител, предпазващ бутилката от възпламеняване;
- Гъвкави маркучи, отвеждащи газовете до горелката;
- Възвратни клапани, монтирани на горелката, предотвратяващи изтичане на горивен газ в кислородната линия и обратно;
- Горелката, в която горивния газ се смесва с кислорода и се запалва.

Преди да започне работа, работещият е длъжен да подготви провери изправността на всички компонентни и да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа). Не се допуска започване на работа, когато някои от компонентите липсва или е неизправен. Агрегатите се почистват ежедневно след завършване на работа.


Маркучите се разполагат далеч от работното място с цел предотвратяване контакт с пламъка, искра, висока температура или нагрятa повърхност, за предотвратяване на пожар.

При ремонт на съдове или опаковка от различни лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

При газово-пламъчно заваряване и рязане се използват задължително защитни очила от заварчика и от неговите помощници (когато има опасност от осветяване).

Категорично се забранява:

- Работа с неуплътнени маркучи, вентили или друга част от оборудването или липсващи възвратни клапани на горелката и редуцир вентила;
- Работа с повредени редуцир вентили или счупени стъкла на манометрите;
- Работа по кислородната част на уредбата с омаслени ръце или инструменти;
- Работа без необходимите за целта ЛПС.
- Да се разполагат в непосредствена близост бутилката с работния газ и кислородната бутилка. Двете трябва да отстоят една от друга поне на 5 метра разстояние;
- Да се оставя неизгасена горелка при спиране на работа;
- Да се държи с ръка заваряването парче;
- Употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 88 от 91 Sheet of |

- Заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

Работните места се оборудват с уреди, съоръжения и средства за пожарогасене. Видът и количеството на уредите, съоръженията и средствата за пожарогасене се определят съгласно действащите норми за пожарна безопасност, а разполагането и обозначаването им се извършват в съответствие с действащите стандарти.

Когато работата налага затваряне на отделни участъци от пътищата на територия на ТЕЦ, което възпрепятства преминаването на специализираните автомобили, това предварително се извършва след предварително съгласуване с РС ПБЗН и Медицинската служба.

Декларира се вида и средствата за пожарогасене, които ще бъдат осигурени!

5.1.10.8. Обезопасяване, табели и предупредителни знаци:

За обезопасяване на работната площадка се използват постоянни или временни ограждения (парапети, капаци, мрежи, екрани и др.), прилагани при шахти, стълби, балкони, площадки, мостове, естакади, пешеходни пътеки, стърчащи части и части с остри ръбове и краища, движещи се машини и съоръжения, заготовки на материали, пръскащи или разливащи се течности, хвърчащи частици, метални стружки, стърготини и др.

Проходите, подходите и входовете на площадката, които се намират в опасните зони на работното оборудване, се осигуряват на не по-малко от 1,0 m извън габарита им с устойчиви и стабилни покрития (предпазни подове, козирки и др.) съобразно конкретните условия.


Отворите в строителни и конструктивни елементи (стени, етажни плочи, покриви и др.), които създават опасност за падане от височина:

- се обезопасяват чрез парапети, ограждения или здраво покритие, които да понесат съответното натоварване;
- се означават и/или сигнализируют по подходящ начин.

За временните работни места, вида и количеството на знаци, сигнали и ограждения се определя от издаващия наряд. След приключване на работа на временното работно място и закриването на наряда всички временни знаци, табели и ограждения трябва да бъдат отстранени.

5.1.11. Други задължения на Изпълнителя по ремонта :


- 5.1.11.1. Присъствие на срещите за ремонта на отговорниците.
- 5.1.11.2. Спазване на решенията от тези срещи.
- 5.1.11.3. Завършване на дефектовките по съоръженията - до 6 дни след допускането до работа.
- 5.1.11.4. Попълване и предаване на протоколите от извършения безразрушителен контрол да става в рамките на ремонта.
- 5.1.11.5. Да съдейства на отговорника по поддръжката при изработването на регистрите за ежедневна работа.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT "Контур Глобал Марица Изток 3" | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц а 89 от 91 Sheet of |


- 5.1.11.6. По време на работа да спазва правилата по Наредбата за техническа експлоатация на ТЕЦ, наредбата за противопожарна охрана и всички останали наредби, правилници и инструкции, валидни на територията на централата.
- 5.1.11.7. Да оказва пълно съдействие на експлоатационния и ремонтен персонал на КГОб при провеждането на функционалните проби на ремонтираните съоръжения, след пускане на Блока в работа по време на 72 часовите проби, както и при бедствия и аварии.
- 5.1.11.8. Подмяната на членове от ремонтните групи, при необходимост да се извършва със съгласието на ръководството на "Контур Глобал Оперейшънс България" и в съответствие с наредбата.
- 5.1.11.9. Да изготвя ежедневен отчет за дейността си съгласно процедурата за управление на договорите, включвайки вложения труд, средства, материали и резервни части.
- 5.1.11.10. Да информира отговорниците от поддръжката за необходимост от отсъединяване на ел. и КиП оборудване с цел съхраняването и опазването му от повреди и счупване.
- 5.1.11.11. Да опазва и поддържа предадените му подемно-транспортните средства и стационарното осветление на ремонтните площадки. След приключване на ремонтните работи те се предават изправни на Възложителя с протокол.
- 5.1.11.12. При изграждане на скелета на ремонтираните съоръжения Изпълнителят осигурява персонал с необходимата квалификация. Изградените скелета се използват след проверка от страна на квалифициран персонал на КГОб.
- 5.1.11.13. Да осигури необходимия ремонтен персонал (като качество и количество) за извършване на поетите ремонтни обеми в определените от ремонтния график срокове
- 5.1.11.14. Да не уврежда по никакъв начин съществуващите топлоизолации, а при нужда от демонтаж своевременно да уведоми отговорника по поддръжката.

5.2 Задължения на " КонтурГлобал Оперейшънс България" АД:

- 5.2.1 Да извършва изолирането на съоръжението преди започване на работата.
- 5.2.2 Да осигурява и предоставя резервни части и материали на Изпълнителя за ремонт.
- 5.2.3 Да предоставя на Изпълнителя необходимата площ за съхранение на ползваните при работата инструменти и оборудване.
- 5.2.4 Да осигурява подаването на вода за технически нужди на Изпълнителя.
- 5.2.5 Да осигурява подаването на ел. напрежение 380V-50Н и 220V-50Н на Изпълнителя.
- 5.2.6 Да предоставя на Изпълнителя подемени съоръжения - без оператор/кранист при монтаж и демонтаж на оборудване, с възможните ограничения в случай на нужда от страна на КГОб или други Изпълнители. Да координира графика, при използването им от няколко изпълнители.
- 5.2.7 Да осигурява чертежи и схеми на ремонтираните съоръжения.

| | | |
|---|--|---|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 90 <i>of</i> 91 <i>Sheet</i> |

- 5.2.8 Да извършва измервания на температурата на лагерите и вибрациите и др. параметри на съоръженията, преди и след ремонт за установяване качеството му, като издава съответните протоколи.
- 5.2.9 Да извършва стриктен контрол на работата на Изпълнителя.
- 5.2.10 Да извършва нужните инструктажи на персонала на Изпълнителя за работа.
- 5.2.11 Преди започване на работата представител на КГОб да уведомява/предупреждава Изпълнителя за:
- Рисковете, свързани със спецификата на околната среда.
 - Рискове, свързани с други дейности, извършващи се в същия район.
- 5.2.12 Да приема повдигателните съоръжения, предоставени на изпълнителите за ремонт с протокол.
- 5.2.13 Да следи и отговаря за качеството на извършване на ремонта, за спазване изискванията за чистота, безопасна работа, опазване на осветлението и друго оборудване от Изпълнителя.
- 5.2.14 Да прилага клаузите в договора с Изпълнителя при констатиране на отклонение от задълженията му.

| | | |
|---|--|--|
|  | MARITZA EAST III POWER PLANT “Контур Глобал Марица Изток 3” | Документ по. <i>Document no.</i> 30NDT00-PB401 |
| | TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация | REV. 00 03.04.2017 Страниц <i>a</i> 91 от 91 <i>Sheet</i> |

6. Проби, изпитания и пускане в експлоатация:

6.1. При провеждане на ремонтни работи се попълва ремонтен формуляр за съответното съоръжение в които се вписват извършените ремонтни операции, центровки, балансировки, измерени хлабини, и пр. данни.

6.2. Предпускови операции:

- *ЕФ - Високоволтови изпитания*
- *ЕФ - Изпитания на подгриваща система*
- *Газова опресовка*
- *Обкатка на Въртящи механизми*
- *Проверка на защиты и блокировки*
- *Водна опресовка*
- *Инспекторско налягане*
- *Опресовка вакуумната част на турбината*
- *Вакуумна опресовка*
- *Въздушна опресовка*

7. Списък на приложените документи

Документите са на разположение на Изпълнителя в **архива** на КГОБ. Те ще се предоставят за ползване след попълване на формуляр и съответно разрешение.

- 7.1. Ремонтни инструкции
- 7.2. Паспорти
- 7.3. Формуляри
- 7.4. Контролни карти
- 7.5. Схеми
- 7.6. Диаграми
- 7.7. Чертежи